

碳钢弯头 泰硕钢管 碳钢弯头标准

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 碳钢弯头 泰硕钢管 碳钢弯头标准 |
| 公司名称 | 河北泰硕钢管制造有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 盐山县蒲洼城工业区 |
| 联系电话 | 13333279388 13333279388 |

产品详情

碳钢弯头材质可分为

10# 20# A3 Q235A 20g Q345B 20G 16Mn ASTM A234 ASTM A105 st37 ASTM A403等

用这些材质为原材料制作的弯头可以叫做碳钢弯头

按角度分：45°、90°、180°

这三种常用的弯头，另有工程需要，可以特别定制如60° 或者其它角度等。

与碳钢钢管的连接方式：焊接、法兰连接、螺纹连接、承插连接等形式。

按照工艺形式可分：焊接弯头、冲压弯头、铸造弯头等。

用途：连接两根管子，使管子改变方向、向45° 或180° 及90° 方向或其它角度转弯。

制造标准：国标、美标、日标、德标、俄标。

碳钢弯头的基本工艺过程是：首先焊接一个横截面为多边形的多棱环壳或两端封闭的多棱扇形壳，内部冲满压力介质后，施以内压，碳钢弯头标准，在内压作用下横截面由多边形逐渐变成圆，终成为一个圆形环壳。根据需要，一个圆形环壳可以切割成4个90° 弯头或6个60° 弯头或其它规格的弯头，碳钢弯头生产厂家，该工艺适用于制造弯头中径与弯头内径比大于1.5倍的任何规格大型弯头，是制造大型碳钢弯头的理想方法。

碳钢弯头用在哪里

碳钢弯头是用于管道转弯处的一种管件，一般常用的有90度弯头，45度弯头及180度弯头。碳钢弯头比不锈钢弯头成本相对低廉，所以在流体管道施工中使用的占比很大（约为70%）。一般对不同材料或壁厚

的弯头选择不同的成形工艺，管件厂常用的无缝弯头成形工艺有热推成型、冲压成型、挤压成型等。

碳钢弯头是一种能够提高保暖温度的弯头，低压碳钢弯头，被普遍应用于建筑、装修及管道的铺设中，碳钢弯头，能够很好的保证管道的正常和通畅。

碳钢弯头是用于管道转弯处的一种管件。在管道系统所使用的全部管件中，所占比例，约为80%。通常，对不同材料或壁厚的弯头选择不同的成形工艺。成形过程的加热方式有中频或高频感应加热（加热圈可为多圈或单圈）、火焰加热和反射炉加热，采用何种加热方式视成形产品要求和能源情况决定。

碳钢弯头的变形特点是根据金属材料塑性变形前后体积不变的规律确定管坯直径，所采用的管坯直径小于弯头直径，20#碳钢弯头，通过芯模控制坯料的变形过程，使内弧处被压缩的金属流动，补偿到因扩径而减薄的其它部位，从而得到壁厚均匀的弯头。

碳钢弯头成形工艺具有外形美观、壁厚均匀和连续作业，适于大批量生产的特点，因而成为碳钢、合金钢弯头的主要成形方法，并也应用在某些规格的不锈钢弯头的成形中。

碳钢弯头-泰硕钢管-碳钢弯头标准由河北泰硕钢管制造有限公司提供。河北泰硕钢管制造有限公司为客户提供“销售无缝管，合金管，高低压锅炉管，管件，防腐保温管道”等业务，公司拥有“泰硕”等品牌，专注于其它等行业。，在盐山县蒲洼城工业区的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：王硕。