

# 匀质板设备全套自动化程序

产品名称	匀质板设备全套自动化程序
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	150000.00/套
规格参数	品牌:精工 型号:轻质 规格:2000*160
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

## 产品详情

### 匀质板设备全套自动化程序

匀质板设备的切割步骤；1.将发好的方料用特质小车或铲车放置于自动提升平台，脚踏电动踏板，气缸工作将方料提升且平推如水泥发泡设备传送带上。2.方料经过防滑传送带会经过和第二道切割工序，设备将方料加工成两块，经过短暂的切割完毕后，放料触碰行程开关，电控系统会将方料提起并推送到转角设备之上，这里我们通常称之为多片锯切割设备。3.防滑皮带会把两个切割好的方料输送到多片锯切割处，【多片锯的尺寸会根据客户的要求定制】切割锯会快速把方料切割成若干成型的保温板，这里变完成水泥基保温板的切割。

4.切割完成后，工人将切割好的板材，放置到水泥发泡板包装机之上进行热收缩包装。

匀质板全套设备关键包含电子器件计量检定系统软件、全自动上料系统软件、全自动错料系统软件、减水剂投料系统软件、全自动浇筑系统软件、商品成形系统软件、全自动退出系统软件、全自动切割系统软件等。均质板自动切割机：进行削皮、断块、制成品等三次切割。匀质板是将添加到由水泥掺合料、沥青混合料、掺合料、减水剂和水等做成的料浆中，经混和拌和、浇筑成形、当然保养而成。匀质板设备是以混凝土或菱镁水泥，聚苯乙烯颗粒为原料。

均质板应用了高分子材料防火安全防护跳仓颗粒物技术性。