

供应AES日本TECHNO145H 注塑级

产品名称	供应AES日本TECHNO145H 注塑级
公司名称	东莞市文腾塑胶原料有限公司
价格	.00/kg
规格参数	品牌:日本TECHNO 型号:145H 产地:日本
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威68号塑金塑胶商业中心14栋203室
联系电话	0769-82933715 18128593518

产品详情

供应AES日本TECHNO145H 注塑级

AES树脂（丙烯腈-EPDM橡胶-苯乙烯共聚物）具有极佳的耐候性，即使长时间暴露在室外紫外线、潮湿、雨淋、光照及臭氧条件下，不经涂装也可以保持物性稳定。特别适合不涂装在户外直接使用。通常使用的ABS树脂具有优良的成型性、耐冲击性及光泽度等特性，但由于在合成ABS时所使用的丁二烯橡胶中含有双键结构，所以容易被紫外线、热能等分解氧化，在需要耐候性的地方长期使用时，会出现物性降低及变色等情况。虽然可以采用添加剂来解决这个问题，但是稳定剂对树脂长期稳定性能作用有限，所以最根本的办法是使用不含双键结构的稳定性橡胶。采用这种方法制造的树脂有AES、ASA、ACS等。AES不仅仅是一种耐候性极佳的树脂，由于EPDM橡胶相Tg低，使AES具有比ASA更加优异的耐低温冲击性，因而越来越多地被使用于汽车零部件及其它需要寿命长、安全可靠的塑料制品。不需涂装的优点使AES在价格上更有竞争力。在电子消费领域，AES的耐候性还意味即使长期使用，也能更好地保持制品原有新鲜亮丽的色彩。编辑本段优秀的耐候性、耐光特性

AES在日光照射下非常稳定，即使在室外暴露很长时间，其颜色及物性变化极小AES(物化性能)常使用的ABS树脂具有优良的成型性、耐冲击性及光泽度等特性，但由于在合成ABS时所使用的丁二烯橡胶中含有双键结构，所以容易被紫外线、热能等分解氧化，在需要耐候性的地方长期使用时，会出现物性降低及变色等情况。虽然可以采用添加剂来解决这个问题，但是稳定剂对树脂长期稳定性能作用有限，所以最根本的办法是使用不含双键结构的稳定性橡胶。编辑本段注塑工艺

干燥条件：80~85（耐热AES:90-100）下最少干燥3-4小时；AES材料具有吸湿性，要求在加工之前进行干燥处理；材料湿度应保证小于0.1%。加工温度：200~260，耐热AES温度提高10，不宜在高温炮筒内停留时间过长（应小于30分钟）；模具温度：40...80；注射压力：500~800bar；注射速度：中高速度；螺杆背压：10-40bar。