

刚性好威岳供应超宽铸铁平台平板 尺寸全

产品名称	刚性好威岳供应超宽铸铁平台平板 尺寸全
公司名称	河北威岳机械有限公司
价格	7980.00/件
规格参数	河北威岳:铸铁平台
公司地址	河北省泊头市交河镇新华西路
联系电话	0317-8983813 15632782238

产品详情

如何有效的避免从铸造时铸铁T型槽平台出现冷纹你知道吗？

我们经常用得铸铁T型槽平台在正常的使用中可能会出现缺陷，例如裂纹、变形、锈迹、冷纹等都是比较长发生的，使用时间越长久，也就表示铸铁平板本身存在的问题会因为使用年限增加而增加、变形、锈迹等问题出现（注：裂纹出现的原因除使用不当外，还因为铸造过程中不规范造成，如将讲碳、硅含量以及在时效处理时因加快其冷却的速度，而导致因为时效处理不当而产生裂纹已经成为主要裂纹发生原因之一。）那么怎样有效的其避免T型槽铸铁平台冷纹发生的现象，怎样更好的养护好T型槽，以下是我整理出来的方法，

- 1、碳当量，应采用较高的碳当量，一般碳当量的比例会在：若材质为HT250，碳当量以3.95为准，HT300以3.082为准，HT350以3.76为准，这是标准的碳当量，需要严格的进行把控
- 2、高硅碳比，需要保证将硅碳的比例控制在0.57-0.62之间，这样属于高碳、低硅的现象平衡时，铸铁铸铁T型槽平台不会轻易的发生缺陷。
- 3、锰硫比，一般在铸造的过程中，我们威岳厂家会遵照锰硫比即 $Mn=1.71s+(0.2\sim 0.3)$ ，一般偏差不会再0.36左右，一般会对HT250、HT300材质更加明显。
- 4、低合金化，一般采用 $w_{Cu}=0.4\%$ ~ 0.6% 或者 $w(CU)0.2\sim 0.4\%$ ，在合金元素的基础上，除以上公式外，还可以加入的元素有sb、sn、mo等。
- 5、在正常的生产中，是存在配料的配比的，那一部分都需要均匀的放置，这样才会更好的保证内部的质量，一般炉料配比都会遵守：生铁+废钢+回炉料+增碳剂这几种因素。
- 6、时效处理，曾在技术文章中，威岳小编 介绍过时效处理的方式，小编在这在简单介绍一下。一般时效处理会有三种：热时效、振动时效、自然时效三种方式，一般都会使用热时效，这是铸造铸铁平板比较常见的时效处理方式，这种时效处理方式也可以更好的保证平台的使用年限以及减少使用缺陷等问题。

综上所述避免铸铁T型槽平台出现冷纹的方法希望不仅可以给生产厂家带来方便，也可以让购买者对避免铸铁T型槽平台出现冷纹的方法有些了解。这样在使用的时候购买的时候也会有所帮助。