

PA66 美国杜邦 70G13HSL耐磨级 注塑级 热稳定剂

产品名称	PA66 美国杜邦 70G13HSL耐磨级 注塑级 热稳定剂
公司名称	东莞市弘途塑胶原料有限公司
价格	13.00/KG
规格参数	美国杜邦:耐磨级 注塑级 70G13H:注塑级 热稳定剂 美国杜邦:耐磨级 热稳定剂
公司地址	东莞市黄江镇北岸社区裕元三路灵狮小镇S栋3楼347号
联系电话	15118393609 15118393609

产品详情

PA66塑胶在丙烯酸树脂原材料中有较高的熔点。它是一种半结晶-晶体材料。PA66在较高温度也可以维持极强的抗压强度和弯曲刚度。PA66塑胶在成形后依然具备吸水性，其水平关键在于原材料的构成、壁厚及其自然环境标准。在设计产品时，一定要考虑到吸水性对几何图形可靠性的危害。为了更好地提升PA66的机械设备特点，常常添加各式各样的改性材料。夹层玻璃便是普遍的添加物，有时候为了更好地提升耐冲击性还添加丁苯橡胶。PA66塑胶的黏性较低，因而流通性非常好（但比不上PA6）。这一特性能够用于生产加工非常薄的元器件。它的黏度对温度转变 很比较敏感。PA66-的加工工艺特性:干燥解决:假如生产加工前原材料是密封性的，那麼就沒有必需干燥。殊不知，假如存储器皿被开启，那麼提议在85 的暖空气中干燥解决。假如环境湿度超过0.2%，还必须开展105 ，12小时的真空干燥机。熔融温度：260~290 。对夹层玻璃添加物的商品为275~280 。熔融温度应防止高过300 。模具温度：提议80 。模具温度将危害晶粒大小，而晶粒大小将危害商品的物理学特点。针对厚壁塑料件，假如应用小于40 的模具温度，则塑料件的晶粒大小将伴随着时间而转变 ，为了更好地维持塑料件的几何图形可靠性，必须开展退火处理。注入工作压力:一般在750~1250bar，在于原材料和设计产品。注入速率：高速（针对加强型原材料应略低一些）。过流道和进胶口:因为PA66的初凝很短，因而进胶口的部位十分关键。进胶口直径不必低于0.5*t（这儿t为塑料件薄厚）。假如应用热流道系统，进胶口规格应该比应用基本过流道小一些，由于热流道系统可以协助阻拦原材料太早凝结。假如用潜进式进胶口，进胶口的小直径理应是0.75mm

丙烯酸树脂(PA，别名涤纶)是英国DuPont企业先开发设计用以化学纤维的环氧树脂，于1939年完成现代化。二十世纪50年始开发设计和生产制造注塑制品，以替代金属材料达到中下游工业制品汽车轻量化、控制成本的规定。丙烯酸树脂碳链上带有很多反复的酰胺基，作为塑胶还称涤纶，作为人造纤维时大家称之为绵纶，丙烯酸树脂可由二元胺和二元酸制得，还可以用 -或环内酰胺来生成。PA66适用范围：广泛运用于机械设备、仪表设备、汽车零部件、电子电器、铁路线、家用电器、通信、纺机、体育文化家具用品、输油管、汽车油箱及一些高精密工程项目产品。电子电气：射频连接器、卷线轴、记时器、护盖隔离开关、电源开关壳座车辆：风扇、把手、油盖、进气口格栅、储水箱护盖、插座工业生产零件：椅座、单车输框、滑冰鞋基座、纺织品梭、脚踏板、滑输