

# 南京紫竹拉森U型钢板桩

产品名称	南京紫竹拉森U型钢板桩
公司名称	南京汇东供应链管理有限公司
价格	4100.00/吨
规格参数	紫竹:10-600
公司地址	幕府西路29号金域中央广场733室
联系电话	025-85550965 13365154541

## 产品详情

钢板桩产品按生产工艺划分有冷弯薄壁钢板桩和热轧钢板桩两种类型。

(1) 冷弯钢板桩有非咬口型冷弯钢板桩（也称为沟道板）和咬口型冷弯钢板桩（分为L型、S型、U型、Z型）两种。生产工艺：采用较薄的板材（常用厚度8mm~14mm）在冷弯机组内连续滚压成形。优点：生产线投资少，生产成本较低，产品定尺控制灵活。劣势：桩体各部位厚度相同，截面尺寸无法优化导致用钢量增加，锁口部位形状难控制，联接处卡扣不严、无法止水，桩体使用过程中易产生撕裂。

(2) 热轧钢板桩世界上热轧钢板桩主要有U型、Z型、AS型、H型等几个大类数十个规格。Z型和AS型钢板桩的生产、加工及安装工艺较为复杂，主要在欧美应用较多；国内主要为U型钢板桩。生产工艺：由型钢轧机通过高温轧制成形。

优点：尺寸规范、性能优越、截面合理、质量高、锁口咬合具备严密的隔水性。

劣势：技术难度较大、生产成本较高、规格系列不灵活。

在工程建设中，冷弯钢板桩应用范围较狭窄，大都作为应用的材料补充，热轧钢板桩一直是工程应用的主导产品。基于钢板桩

在施工作业中的诸多优点，国家质量监督检验

检疫总局、[国家标准化管理委员会](#)于2007年5月14日发布了《[热轧U型钢板桩](#)

》国家标准，并于2007年12月1日正式实施。20世纪末，马钢有限公司凭借自国外引进轧机生产线的工艺装备条件，生产了幅宽为400mm的

U型钢板桩5000余吨，并成功应用于[嫩江](#)

大桥围堰、靖江新世纪造船厂30万吨船坞及[孟加拉](#)

防洪工程等项目。但由于试生产期间生产效率低、经济效益差、国内需求少及技术经验不足等原因，未能

持续  
生产。据  
统计，我国的钢板  
桩年消耗量保持在3万吨左右，仅占  
全球的1%%，而且于一些港口、[码头](#)、船厂建设等性工程和建桥围堰、基坑支护等临时性工程。

冷弯钢板桩是在由冷弯机组连续滚压成形，且侧面锁口可连续性搭接以形成一种板桩墙的钢结构体。冷弯钢板桩采用较薄的板材（常用厚度为8mm~14mm），以冷弯成型机组加工而成。其生产成本较低而价格便宜，定尺控制也更灵活。但因加工方式简陋，桩体各部位厚度相同，截面尺寸无法优化导致用钢量增加；锁口部位形状难控制，联接处卡扣不严、无法止水；受冷弯加工设备能力制约，只能生产钢种强度级别低、厚度较单薄的产品；且冷弯加工过程中产生的应力较大，桩体使用中易产生撕裂，应用具有较大的局限性。在工程建设中，冷弯钢板桩应用范围较狭窄，大都只是作为应用的材料补充。冷弯钢板桩特点：可根据工程实际情况，选取经济、合理的截面，实现工程设计上的优化，比同性能热轧钢板桩节省材料10-15%，极大的降低了施工成本。