

# 电路板点胶机 诺盛豪 阳江点胶机

产品名称	电路板点胶机 诺盛豪 阳江点胶机
公司名称	深圳市诺盛豪自动化有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区新桥街道黄埔社区黄埔东环路253号杉山电机厂二层
联系电话	13825264961 13825264961

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：深圳市诺盛豪自动化有限公司

## 点胶机的组成

点胶机主要有三大组成部分

- 1、执行机构，点胶机的执行机构主要由机械手和躯干两个部分组成。为了配合机械手的运作，一般选用所谓直线液压缸、摆动液压缸、电液脉冲马达、伺服液压马达、交流伺服电动机、直流伺服电动机以及步进电动机等执行机构。点胶机的躯干是点胶机的主体部分，包括安装手臂、动力源、各种执行机构的支架等都属于点胶机的躯干。
- 2、驱动装置，驱动装置主要分为四种，分别是液压驱动、气压驱动、电气驱动以及机械驱动。其中主要使用电气驱动和气动驱动。
- 3、控制系统，为了保证点胶操作简单，高速精准。点胶机的控制系统配备了运动控制卡、手持式示教盒。详细的点胶机相关参数可到我司（深圳市诺盛豪自动化有限公司）查关资料，或者联系我司业务，我司会为您提供专业的解决方案。

## 台式三轴点胶机能点弧形吗

三轴点胶机可以实现XYZ三个方向的移动点胶操作。可以实现点、线、圆弧等不规则曲线的点胶操作。点胶的基本路径有单点点胶、三维直线点胶、三维圆弧点胶、XY平面圆形点胶、XY平面圆形涂胶和XY平面矩形涂胶等，其中单点点胶、线开始点、线中间点、线结束点、圆弧点和圆形点胶，这些常用到的编程点在键盘上有专用的快捷键，无需到菜单去选择。

点胶机生产中容易出现的工艺缺陷：胶点大小不合格、拉丝、胶水浸染焊盘、固化强度不好易掉片等。解决这些问题应整体研究各项技术工艺参数，从而找到解决问题的办法。根据工作经验，胶点直径的大小应为焊盘间距的一半，贴片后胶点直径应为胶点直径的1.5倍。这样就可以保证有充足的胶水来粘结元件又避免过多胶水浸染焊盘。点胶量多少由螺旋泵的旋转时间长短来决定，实际中应根据生产情况（室温、胶水的粘性等）选择泵的旋转时间。

目前所用点胶机采用螺旋泵供给点胶针头胶管采取一个压力来保证足够胶水供给螺旋泵（以美国CAMLLOT5000为例）。背压压力太大易造成胶溢出、胶量过多；压力太小则会出现点胶断续现象，漏点，从而造成缺陷。应根据同品质的胶水、工作环境温度来选择压力。环境温度高则会使胶水粘度变小、流动性变好，这时需调低背压就可保证胶水的供给，反之亦然。

点胶机在拉丝时拉丝简单的操作方法：

- 1、使用点胶结束动作。
- 2、结束点胶时间放慢。
- 3、针对黄胶类型的胶水，采取迅速拉起的方法，让其瞬间拉断。