

铸件厂家 连云港铸件 伟工机械

产品名称	铸件厂家 连云港铸件 伟工机械
公司名称	安徽伟工机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖县机械工业园榆林路1388号
联系电话	13868888645 13868888645

产品详情

不锈钢铸件表面清理的两种方法

总的来说不锈钢铸件表面的清理分为干、湿两大类，干类清理法主要是抛丸处理，湿类清理法主要有点解液压清砂、水清砂等。

干类清理法就是以抛丸处理为主的摩擦处理方式对不锈钢铸件表面进行清理，抛丸处理简单的说就是以压缩空气为动力，覆膜砂铸件，让弹丸以一定的速度喷射到不锈钢铸件的表面，清除表面的沾砂和氧化铁皮等，但是这种摩擦清理方法由于效率低，清理不均匀、效果差等原因，已经被众被造厂所采用，已经几乎被淘汰掉。

湿类清理法主要是电液锤效应原理，将高压脉冲发生器通过置于水中的特殊电极进行相间放电，产生大的液力冲击。由于不锈钢铸件表面粘附物与铸件本身的弹性模数及振动频率不同，从而达到清砂目的。对于形状复杂的不锈钢铸件如深孔、盲孔、内腔有较为有效的清理效果。是目前应用广的一种不锈钢铸件在内的一系列铸件的表面清理方式。

以上是两种常见的不锈钢铸件表面的清理方法，在这里需要提醒大家，这两种清理方法不仅仅是针对不锈钢铸件的，绝大多数金属铸件产品在加工成型后的的工序中都需要对表面进行清理，是金属铸件产品中不可缺少的一道工序，对于铸件表面的清理，的作用就是除金属铸件表面的沾砂以及氧化铁皮等一系列杂质，使得不锈钢铸件的表面变得有不锈钢金属光泽，达到产品的执行标准，铸件厂家，所以不锈钢铸件的表面清理很重要，大家在清理不锈钢铸件表面的时候一定要按照正确的方法进行。才能保证不锈钢铸件产品的质量。

硬密封蝶阀为什么质量好硬密封蝶阀质量好的原因：

1、材质要求高

硬密封蝶阀一般采用硬质合金或与阀体相同材质，所有材质都符合相关国家标准，厂家对于硬密封蝶阀

的材料采购同样是有很高要求的。

2、蝶阀工艺成熟

上世纪三十年代美国就发明了蝶阀，近百年间制造技术、经验的不断提升，以及材质方面的改进，能确保产品的质量。

3、质量把关严格

产品的制作，连云港铸件，材质供应都进行着严格的把关，但生产又十分的效率，一般来说定制的硬密封蝶阀一般10天左右就能完成。出厂时都有按规定进行超标试压，确保产品在使用上的安全问题。

硬密封蝶阀主要的区别就是密封面与普通蝶阀有所区别，有着耐温、耐磨、寿命长等特点。蝶阀厂家对于硬密封蝶阀的生产水准已经相当高，化工管路这块在预算能达到的情况下，精密铸件，建议客户还是尽量挑选硬密封蝶阀。

在生产不锈钢铸件过程中问题就是铸件有缩松缺陷，为了解决此问题，不少进行研究，现在凯龙泵业针对解决不锈钢铸件缩松缺陷总结了以下几点：

1、改变铸件内浇道的位置；

2、合理的工艺设计。内浇道内浇道设在铸件相对薄壁处，数时多且分散。使早进入厚壁处的金属液凝固，薄壁处后凝固，使各处基本达到均衡凝固。对于壁厚均匀的机床铸件，采用多个内浇道和出气孔。内浇道多，分散与均布，使整体热量均衡。出气孔细且多，即排气通畅又起散热作用；

3、在不锈钢铸件结构形成的厚处与热节处，实行快速凝固，人为地造成铸件各处温度场的基本平衡。采用内外冷铁，局部采用蓄热量大的锆英砂，铬铁矿砂或特种涂料。

铸件厂家-连云港铸件-伟工机械由安徽伟工机械科技有限公司提供。安徽伟工机械科技有限公司是安徽芜湖机械及工业制品项目合作的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在伟工机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创伟工机械更加美好的未来。