

锌合金异形抛光机 异形抛光机 宝亿科技

产品名称	锌合金异形抛光机 异形抛光机 宝亿科技
公司名称	东莞市宝亿自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇九门寨社区三门口路27号
联系电话	13650005386

产品详情

模具抛光常用的工具及规格类别

4) 抛光的技术

由于抛光主要是靠人工完成，所以人的技能目前还是影响抛光质量的主要原因。

一般认为抛光技术影响表面粗糙度，其实好的抛光技术还要配合的钢材以及正确的热处理工艺，才能得到满意的抛光效果；反之，抛光技术不好，就算钢材再好也做不到镜面效果。

04

不同类型抛光应注意的事项

(1) 模具砂纸打磨和油石研磨应注意的事项

- 1) 对于硬度较高的模具表面只能用清洁和软的油石打磨工具。
- 2) 在打磨中转换砂号级别时，工件和操作者的双手必须清洗干净，避免将粗砂粒带到下一级较细的打磨操作中。
- 3) 在进行每一道打磨工序时，砂纸应从不同的45°方向去打磨，不锈钢异形抛光机，直至消除上一级的砂纹，当上一级的砂纹清除后，必须再延长25%的打磨时间，然后才可转换下一道更细的砂号。
- 4) 打磨时变换不同的方向可避免工件产生波浪等高低不平。

(3) 热处理工艺

如果热处理不当，锌合金异形抛光机，钢材表面硬度不均或特性上有差异，数控异形抛光机，会给抛光造成困难。

四、组钉麻轮:

特点及用途

- 1.由多个麻片迭压组钉而成
- 2.多种组钉厚度，配合客户的不同抛磨要求
- 3.可配合多种审计处理方式，使抛轮坚挺耐用
- 4.适合不锈钢材的强切削抛光

拉丝机，自动拉丝机，东莞拉丝机，数控拉丝机，手机壳拉丝机，锁面板拉丝机，铝型材拉丝机，水磨拉丝机，板材拉丝机

拉丝机，自动拉丝机，东莞拉丝机，数控拉丝机，手机壳拉丝机，锁面板拉丝机，铝型材拉丝机，水磨拉丝机，板材拉丝机

化学(或电化学)除油 热水洗 流动水洗 除锈(10%硫酸) 流动水洗 化学抛光 流动水洗 中和 流动水洗 转入下道表面处理工序

工作环境:传统抛光工艺工作环境恶劣，抛光过程中产生沙粒，铁屑，粉尘等，严重污染环境;

.加工效率:人工抛光;豪克能工艺属于以车代磨，线速度可达50-80 m/min，进给量可达0.2-0.5mm/r，相当于半精车的效率。

铺料消耗:抛光需要消耗抛光轮、磨料、砂带等辅料;

适应性:抛光可以加工平面等简单的型面，异形抛光机，对于曲面无法加工。如果加工R弧，曲面等复杂型面，可采用豪克能抛光工艺。

锌合金异形抛光机-异形抛光机-宝亿科技由东莞市宝亿自动化科技有限公司提供。“平面自动抛光机,模具钢镜面抛光机,数控自动抛光机”选择东莞市宝亿自动化科技有限公司，公司位于：东莞市虎门镇九门

寨社区三门口路27号，多年来，宝亿科技坚持为客户提供好的服务，联系人：施小姐。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。宝亿科技期待成为您的长期合作伙伴！