

# ZG32精密高频直缝焊管生产线

产品名称	ZG32精密高频直缝焊管生产线
公司名称	蒋正贵
价格	.00/件
规格参数	型号:ZG 品牌:南扬 作用原理:南扬
公司地址	中国 江苏 扬州市邗江区 扬州市邗江区杨寿工业园区
联系电话	86 0514 87735028 13951449257

## 产品详情

型号	ZG	品牌	南扬
作用原理	南扬	作用对象	金属
电流	交流	适用材质	带钢
规格	8-40	用途	制管
产品别名	制管机组		

### zg32整体龙门式高精度高频焊管机组简介及报价

#### 一.概述:

1.zg32小口径高精度高频焊管机组主要适用于 13 ~ 50.8mm , 壁厚0.6 ~ 2.0mm的高精度直缝焊管及相应的方管、异型管 ( 1.5mm ) 的专用设备。本机组在原同类焊管机组的基础上,吸收国内外技术之长,对平辊、立辊、焊接、矫直、锯切等关键部位的选材、制造、工艺进行更新,成型、焊接、冷却、定径、矫直为同一平台组装。选用国内品牌乃至进口的外购配套件,配置电脑定尺切割飞锯,使本机组显示出设计先进合理,焊接平稳牢固,制管精密精良,换模操作便捷的优点。

## 2.适用材料:

(1)热轧或冷轧带钢

(2)材质:低碳钢、低合金钢

(3)钢带厚度:0.6 ~ 2.0mm

(4)钢带宽度:40 ~ 160mm( $\pm 0.2$ mm)

(5)钢卷内径: 450 ~ 550mm

(6)钢卷外径: 800 ~ 1200mm

(7)带卷重量: 1000kg

## 3.加工钢管尺寸范围:

(1)外径: 13 ~ 50.8mm

(2)壁厚:0.6 ~ 2.0mm (方管、异型管 1.5mm)

(3)长度:4 ~ 8m

## 4.产品(钢管)生产工艺流程:

原料(钢卷) 放料 钢带首尾剪切及对焊 储料仓 无动力矫平 成型轧制 高频焊接 去除焊缝外毛刺 冷却 定径 粗矫直 定尺切断 落管

5.轧制速度:20 ~ 80m/min

6.产品精度:外径公差  $\pm 0.05\text{mm}$

7.配置高频设备:100kw