

佛山模具钢检测 佛山金属材料金属元素分析检测

| | |
|------|---------------------------------------|
| 产品名称 | 佛山模具钢检测 佛山金属材料金属元素分析检测 |
| 公司名称 | 广州国检检测有限公司技术服务 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号（2号 厂房）1楼自编102房 |
| 联系电话 | 020-66624679 15918506719 |

产品详情

围绕金属材料检测的多个方面，制定多个检测项目。

- 1、机械性能：拉伸试验（抗拉强度、屈服强度、断面收缩率、伸长率、弹性模量）等；
- 2、镀层测试：镀层厚度、膜重、镀层成分、镀层孔隙率、附着力、耐磨耗等；
- 3、可靠性测试：盐雾试验（中性盐雾、铜离子加速、酸性盐雾）、振动等；
- 4、金相组织：晶粒度、非金属夹杂物、低倍组织、显微组织等；
- 5、尺寸：常规尺寸、平面度、直线度、圆度等；
- 6、物理性能：密度、熔点、电阻率、粒径分布等；
- 7、失效分析：断裂失效、腐蚀类失效等；
- 8、其他：
 - （1）腐蚀实验（腐蚀速率、质量损失）；
 - （2）探伤（磁粉、渗透、X射线探伤、超声波探伤）等。

金属材料检测项目：

- 1、化学成分分析：金属材料里的各种化学成分含量，直读光谱法、ICP、氧氮分析仪、碳硫分析仪等

- 2、机械性能：拉伸试验、高低温拉伸试验、高速拉伸测试、弯曲试验、室温冲击试验、低温冲击试验、洛氏硬度试验、布氏硬度试验、维氏硬度试验、压扁试验，扩口试验
- 3、金相测试：非金属夹杂物、低倍组织、晶粒度、断口检验、镀层厚度、硬化层深度、脱碳层、灰口铸铁金相、球墨铸铁金相、金相切片分析；
- 4、镀层测试：常用方法为，镀层测厚-库仑法、镀层测厚-金相法、镀层测厚-涡流法、镀层测厚-射线荧光法、镀层成分分析和表面污点分析；
- 5、腐蚀测试：晶间腐蚀试验、黄铜脱锌腐蚀、铝合金剥落腐蚀、中性盐雾试验、酸性盐雾试验、铜离子加速盐雾、二氧化硫腐蚀试验、硫化氢腐蚀试验
- 6、无损探伤：超声波检测、射线检测、磁粉检测、渗透检测；
- 7、尺寸测试：包括尺寸测量、对称性、垂直度、平整度、圆跳动、同轴度、平行度、圆度、粗糙度；
- 8、焊接工艺评定：包括拉伸测试、弯曲测试(面弯背弯侧弯)、超声波检测、射线检测、磁粉检测、渗透检测、表面目测、宏观组织检测、焊缝硬度测试、冲击测试。