

# 龙门剪刀片价格 明煌精密机械 珠海龙门剪刀片

产品名称	龙门剪刀片价格 明煌精密机械 珠海龙门剪刀片
公司名称	马鞍山市明煌精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇红星工业园6号
联系电话	18949552994 18949552994

## 产品详情

### 龙门剪刀片剪切物料的成本有哪些？

在进行剪切物料的时候，珠海龙门剪刀片，龙门剪刀片要消耗一定的成本，这些成本不光是物料方面的，还包括对于刀片以及对于整个机器的成本，小编为大家总结了一下，这些成本主要是固定成本和不定成本、人工成本、切割损耗、以及投资和运行成本等等。

### 龙门剪刀片剪切物料的成本：

- 1、固定成本和不定成本 其中固定成本主要以设备常规易损件为主，该类加工吨成本在3-5元，其次的不定成本主要以电费、人工、场地等成本构成，由于不同投资规模产生的切割效率不同造成该类成本差异较大。
- 2、人工成本 通常一套龙门剪刀片在人员配置上为3-8人，龙门剪刀片厂家，产量规模上在4-200吨/小时不等，对于不同地区及投资成本的客户可通过对相关型号的设备进行具体分析后了解。
- 3、切割损耗 在实际作业过程中龙门剪刀片除了以上成本因素外还会产生切割损耗，该类损耗依据切割物料的不同而定，龙门剪刀片哪家好，如杂质含量较高的废钢其切割损耗通常较大，而对于纯度较高的废钢则相应的损耗越小。
- 4、投资与运行成本 综合以上因素龙门剪刀片切割一吨废钢的成本将在60-200元不等，如需详细成本预算也可咨询相关厂家获取龙门剪刀片相关投资预算及运行预算。

数控折弯机模具之对刀点篇的内容如下：

选择合适的对刀点对正常使用数控折弯机模具来说非常重要。对刀点是决定刀具和工件相对位置的点(起点)。选择对刀点后，就决定设备和零件的相互位置。刀具在机床上的位置由“刀具位置”的表示，刀具不同，刀刃的位置也不同。

其具体原则是主要考虑到对刀点在机床上的校正比较容易，编程时的数学处理容易，有利于编程的简化。对刀点可以选择为零件或夹具，建议是选择为零件的设计标准或工艺标准。用孔定位的零件时，以孔的中心为预设点比较合适。所选对刀点必须与零件的定位标准具有一定的坐标尺寸关系。

在实际加工中，零件被定位并压紧。此时，对刀点可以选择在零件的中心孔上或两个定位基准面的交点上。也可以像图中的中心点一样，设置在零件外。该点的坐标应该与零件的定位标准有一定的相互关系。

对于数控折弯机等多刃加工数控机床，由于在加工中进行更换，因此编程时需要考虑不同工序之间的更换位置。更换时，请在零件的外侧设置更换点，以免其与数控折弯机模具发生碰撞。

以上就是数控折弯机模具之对刀点篇的内容介绍。数控设备是企业生产的关键，是企业产品生产和工序保证的基础设备。设备要想良好地运行，要发挥其原有的作用和效益，就必须重视正确的使用方法。

如何选择合适的龙门剪刀片？

### 1、从退火工艺上进行选择

好的龙门剪刀片其退火的温度范围比较的宽、硬度低而且其波动的范围比较的低，所以我们在进行选择的时候，需要从这个方面进行一下考量。

### 2、淬硬性

一般在淬火完成后，会有从里到外的均匀硬度。

### 3、可磨性

砂轮相对损耗小，龙门剪刀片价格，无极限磨用量大，剪板机刀片对砂轮质量及冷却条件不敏感，不易发生磨伤及磨削裂纹。

龙门剪刀片价格-明煌精密机械-珠海龙门剪刀片由马鞍山市明煌精密机械制造有限公司提供。“智能燃烧设备及各种燃烧器(烧嘴)”选择马鞍山市明煌精密机械制造有限公司，公司位于：马鞍山市博望区博望镇红星工业园6号，多年来，明煌精密机械坚持为客户提供好的服务，联系人：袁经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。明煌精密机械期待成为您的长期合作伙伴！