

精密中空铆钉 中空铆钉 昌广亿五金制品

产品名称	精密中空铆钉 中空铆钉 昌广亿五金制品
公司名称	东莞市昌广亿五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市清溪镇厦坭管理区厦坭路62号A栋厂房103
联系电话	13532335853 13532335853

产品详情

五抓扣的日常安装方法

打上去扣合力有紧有松:A.若打之前OK,则打钮机调校太低。
B.可能与其他厂家不同样的产品混用。C.模具有问题。

破坏力不够,易脱落:A.打钮机闭合高度调校不好。
B.布料太厚或爪长度不够。C.爪用料太薄,硬度不够。

打上去有露爪情况:A.打钮机上下不垂直,偏心了。B.公母扣包边太低或太窄,与爪子的间隙不够位(未打前可用手检测)。C.若爪面有此情况,可能爪太长所致,精密中空铆钉,改用短爪。

打钮时爪子断落:A.打钮机调教太低。B.爪子硬度太高,不易折弯。C.电镀有问题,令爪子变硬变脆,特别是退镀(已电镀好颜色后,又重新电镀另一种颜色)极有可能导致。D.公母扣背面空间、形状不够好,令爪脚不够位而折断。

用力扣合多次后,咬合度变松或根本无法扣合使用:A.纽扣用料太薄,弹性恢复不够。
B.公母扣制造工艺不达标。

使用铆钉时需要注意什么

实心铆钉厂家的产品是在建筑行业中使用非常广泛的,而我们在使用的时候还应该注意它的操作和维护,这样才能保证它的使用效果和质量,不锈钢中空铆钉,那么我们应注意的是什么呢。

首先我们应该清楚的就是在使用的时候一定要注意安全,因为它虽然体积比较小但是比较尖锐还会让我们受到伤害,所以我们在使用的应该应该注意保管好产品,避免踩到散落的钉子受伤。还有要保证它的使用质量我们也应该注意,铆钉的孔直径应比铆钉直径稍大一点,但是过大会影响连接强度,中空铆钉

，过小铆钉插入困难。钻铆钉孔时，中空铆钉定做，孔径应与工件表面相垂直，钉孔轴线一致，不得歪斜。

而我们在使用的时候还应该注意根据不同的使用板材等做好相应的维护保养，注意避免它在使用之前会受到影响，一定要做好它的保存不要影响到它的使用效果。

如何提高铆钉的耐盐雾能力

铆钉作为一种五金制品，不可避免的会产生一些氧化生锈现象，这都是正常的！众所周知，铆钉的耐盐雾能力越高，越不容易生锈，质量上也更为环保。因此，很多中企业都会追求更高耐盐雾能力的铆钉来提高他们的产品质量，以满足更高质量要求的客户。

通常而言，铆钉的材质不同，表面处理不同，所产生的耐盐雾能力也就不同。普通的铆钉如果不电镀的话，耐盐雾能力一般在24-72小时，不锈钢材质的铆钉要更长一些。但如果能进行电镀、氧化等表面处理的话，耐盐雾能力可以大大提高。电镀白锌的话可以把铆钉的耐盐雾能力延长至48-72小时，而电镀环保蓝锌的话甚至能延长至128-200小时，一些对铆钉抗盐雾能力要求异常严格的厂家甚至要求过1000小时盐雾测试。这种铆钉一般铆钉厂家是做不了的，但是我们昌广亿五金制品有限公司可以通过电镀锌镍合金来满足客户的严格要求。即使您有更高层次的需求，我们也会想方设法为您解决！

精密中空铆钉-中空铆钉-昌广亿五金制品由东莞市昌广亿五金制品有限公司提供。东莞市昌广亿五金制品有限公司是一家从事“五金冲压件、数控车床件、铆钉、精车各类螺丝、螺母、螺柱”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“昌广亿”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使昌广亿五金制品在五金配件中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！