

供应PA6 日本东丽 CM1001R 聚酰胺6 40% 矿物填料

产品名称	供应PA6 日本东丽 CM1001R 聚酰胺6 40% 矿物填料
公司名称	东莞市凯硕塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:PA6塑胶原料 规格:25KG/包 包装:原产原包
公司地址	樟木头奥园塑金国际15栋109
联系电话	0769-21122780 13622628657

产品详情

供应PA6 日本东丽 CM1001R 聚酰胺6 40% 矿物填料 Amilan CM1001R聚酰胺640% 矿物填料Toray Resin Company产品说明：

Amilan CM1001R是一种聚酰胺6（尼龙6）产品,含有的填充物为40% 矿物填料。它,在北美洲、欧洲或亚太地区有供货。特性包括:

阻燃/额定火焰

抗翘曲

Amilan CM1001R 物性表

基本信息黄卡编号

E41797-233404

填料/增强材料

矿物填料, 40% 填料按重量

特性

低翘曲性

部件标识代码

>PA6-MD40

物理性能干燥调节后的单位制测试方法密度 (23 ° C)1.51--g/cmISO

1183收缩率内部方法 垂直接流动方向 : 3.00 mm 10.80 到 1.0--%内部方法 流动方向 :

3.00 mm 20.80 到 1.0--%内部方法吸水率ISO 62 23 ° C, 24 hr0.90--%ISO 62 饱和,

23 ° C5.8--%ISO 62硬度干燥调节后的单位制测试方法洛氏硬度ISO 2039-2 M 计秤,

23 ° C81--ISO 2039-2 R 计秤, 23 ° C119--ISO 2039-2 R 计秤, 80 ° C25 到 30--ISO

2039-2机械性能干燥调节后的单位制测试方法拉伸应力ISO 527-2 -40 ° C130--MPaISO

527-2 23 ° C95.055.0MPaISO 527-2 80 ° C40.0--MPaISO 527-2拉伸应变ISO

527-2 断裂, -40 ° C2.0--%ISO 527-2 断裂, 23 ° C2.52.5%ISO 527-2 断裂,

80 ° C7.0--%ISO 527-2弯曲模量ISO 178 -40 ° C6900--MPaISO

178 23 ° C58002300MPaISO 178 80 ° C1800--MPaISO 178弯曲应力ISO

178 -40 ° C160--MPaISO 178 23 ° C14570.0MPaISO 178 80 ° C60.0--MPaISO

178剪切强度 (23 ° C)73.062.0MPaASTM D732泰伯耐磨性 (1000 Cycles)0.400--mgISO 9352摩擦系数 - vs.

Metal 30.150--Suzuki

Method冲击性能干燥调节后的单位制测试方法简支梁缺口冲击强度 (23 ° C)5.07.0kJ/mISO

179简支梁无缺口冲击强度ISO 179 -40 ° C35--kJ/mISO 179 23 ° C45--kJ/mISO

179热性能干燥调节后的单位制测试方法热变形温度 (0.45 MPa, 未退火)203-- ° CISO

75-2/B熔融温度225-- ° CDSC线形热膨胀系数 - 流动8.0E-5--cm/cm/ ° CISO

11359-2电气性能干燥调节后的单位制测试方法体积电阻率1.0E+151.0E+12ohms · cmIEC

60093介电强度21--kV/mmIEC 60243-1介电常数 4IEC 60250 23 ° C, 50 Hz4.60--IEC

60250 23 ° C, 1 kHz4.50--IEC 60250 23 ° C, 1 MHz3.80--IEC 60250耗散因数 5IEC

60250 23 ° C, 50 Hz0.040--IEC 60250 23 ° C, 1 kHz0.030--IEC 60250 23 ° C, 1

MHz0.020--IEC 60250耐电弧性 6137--secUL 746可燃性干燥调节后的单位制测试方法UL

阻燃等级 (0.794 mm)HB--UL 94备注1 .80x80x32 .80x80x3mm3 .Without Lubrication4 .60% RH5 .60% RH6

.Tungsten Electrode

PA6 日本东丽 , CM1001R PA6,PA6 40%,PA6 塑胶原料 PA6 日本东丽 , CM1001R PA6,PA6 40%,PA6 塑胶原料 PA6 日本东丽 , CM1001R PA6,PA6 40%,PA6 塑胶原料