

出口货物退运工厂的详细流程坪山出口货物详细流程

产品名称	出口货物退运工厂的详细流程坪山出口货物详细流程
公司名称	深圳市励友通国际物流有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市坪山区坪山综合保税区兰竹西路12号裕灿工业园B3栋201-501楼 肖经理
联系电话	13713858995 13728628732

产品详情

工厂再派相关维修人员过来开展返工。

具体货物退运返工方案如下：

- 1.因为货物退运回来返工后还要出到印度的。
- 3.如果货物退运回到工厂的话需要征税进口，缴纳进口关税和进口增值税等清关费用、运输费用等。
- 4.所以客户按我们的方案把机器退运到深圳出口加工区（坪山保税区）我司保税仓库进行返工。

退运流程：

- 1.客户提供货物详细的装箱清单，产品申报要素，给我司进行产品备案，审核。
- 2.审核通过后、机器从国外退运到保税区（免税）
- 3.国内需要用到的维修工具、物料进行申报进入保税区仓库。用于产品的维修和零部件的更换。

一、出口的货物遇到买家退货,或者因包装质量等一些原因需要更换包转或者货物怎么办

中国一家大型工厂出口一批产品至欧美地区，之前外国客人对样品没有异议,于是工厂开始生产，货物发运至外国客商那里，经客人验收货物，并准备付与款时，发物的零售包装不是很合格，客人无法接受，客户方要求全部货物退回并重新返工，更换包装。工厂目前只有5种选择

- 1.与外商协商降价处理。

缺点：公司利润减低，甚至导致亏本。

2.工厂重新发一票包装合格的货物给予外商，不合格的再降价或其他途径销售与境外第三方

优点：及时稳定了公司客户，保住了信义。缺点：公司利润减低，甚至导致亏本

3.退回工厂重新包装，再重新发给客户

缺点：申请退运非常繁琐，提供较多正规审批文件，（退运证明、保证金、中检证等）少则一月，多则半年，终导致客户流失。在海关产生不良记录，影响企业下一次通关。此方案不可取

4.退回到中国香港，更换包装后复出口

此方案可取，但人工成本极高，导致企业利润大幅减低。

5.退运到中国保税区，更换包装后复出口

此方案可取。以下为您详细介绍

无需提供退运证明，无需缴纳退运保证金，无需准备繁琐单证，节约费用提高时效保护企业的优化方案

1、简要流程

A、客户提供装箱明细至我司，我司可提供提单收货人，海外货物直接办理海运或空运至香港、我司派车提货存入我司保税仓库内；

B、工厂方面按照加工所需物件准备好零件和加工工具，选派相关技术人员或加工人员至保税区仓库；

C、相关人员按照既定工艺流程，在一定期限内维修好货物后，重新打包装，发至香港或口岸，直接发往目的地终端客户处；

D、加工完成以后剩余废料退回至香港处理。

我司成功案例：

1、钢化玻璃——IPPC不合格，退运更换木箱熏蒸，后发货至外商

2、手机外壳——因包装不合格，退运更换包装分批再出口

3、电子笔记本——因时间过长导致电池没电/汞含量超标，需要更换新电池复出口

4、LED灯——更换底座后复出口

5、显示屏——需退运更换外壳及遥控器