

德国巴斯夫PA66 8233G

产品名称	德国巴斯夫PA66 8233G
公司名称	东莞市缘信塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头塑胶原料市场3期A栋118号
联系电话	0769-87096585 13798816585

产品详情

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 33% 填料按重量

添加剂

热稳定剂

特性

尺寸稳定性良好

刚性, 良好

高强度

可加工性, 良好

耐气候影响性能良好

热稳定性

用途

齿轮

金属取代

连接器

汽车领域的应用

汽车外部零件

线轴

机构评级

EC 1907/2006 (REACH)

RoHS 合规性

RoHS 合规

外观

黑色

形式

粒子

加工方法

注射成型

物理性能干燥调节后的单位制测试方法比重1.39--g/cm³ASTM D792, ISO 1183收缩率 - 流动 (3.18 mm)0.30--%吸水率 24 hr1.1--%ASTM D570 23 ° C, 24 hr1.1--%ISO 62 饱和6.4--%ASTM D570 饱和, 23 ° C6.4--%ISO 62 平衡, 50% RH1.8--%ASTM D570 平衡, 23 ° C, 50% RH1.8--%ISO 62硬度干燥调节后的单位制测试方法洛氏硬度 (R 级)121--ASTM D785机械性能干燥调节后的单位制测试方法拉伸模量ISO 527-2 -40 ° C1040011500MPaISO 527-2 23 ° C105007700MPaISO 527-2 80 ° C46604600MPaISO 527-2 121 ° C40204200MPaISO 527-2抗张强度 断裂, -40 ° C210215MPaASTM D638, ISO 527-2 断裂, 23 ° C160100MPaASTM D638 断裂, 80 ° C85.070.0MPaASTM D638, ISO 527-2 断裂, 121 ° C70.060.0MPaASTM D638, ISO 527-2 断裂, 23 ° C155100MPaISO 527-2伸长率 断裂, -40 ° C3.02.5%ASTM D638 断裂, 23 ° C2.06.0%ASTM D638, ISO 527-2 断裂, 80 ° C7.06.5%ASTM D638 断裂, 121 ° C7.06.5%ASTM D638弯曲模量 23 ° C8990--MPaASTM D790 23 ° C8700--MPaISO 178弯曲强度 23 ° C280--MPaASTM D790 23 ° C225--MPaISO 178冲击性能干燥调节后的单位制测试方法简支梁缺口冲击强度ISO 179 -30 ° C5.5--kJ/mISO 179 23 ° C8.0--kJ/mISO 179简支梁无缺口冲击强度 (23 ° C)55--kJ/mISO 179悬壁梁缺口冲击强度 23 ° C110--J/mASTM D256 -40 ° C6.0--kJ/mISO 180 23 ° C8.5--kJ/mISO 180热性能干燥调节后的单位制测试方法载荷下热变形温度 0.45 MPa, 未退火218-- ° CASTM D648 0.45 MPa, 未退火215-- ° CISO 75-2/B 1.8 MPa, 未退火208-- ° CASTM D648 1.8 MPa, 未退火205-- ° CISO 75-2/A熔融峰值温度220-- ° CASTM D3418, ISO 3146线形热膨胀系数 - 流动3.8E-5--cm/cm/ ° CASTM E831电气性能干燥调节后的单位制测试方法体积电阻率 1.50 mm> 1.0E+13--ohms · cmASTM D257 --> 1.0E+15--ohms · cmIEC 60093补充信息干燥调节后的单位制测试方法Drop Weight Impact Strength (23 ° C)4.07--J内部方法注射干燥单位制干燥温度83.0 ° C干燥时间2.0 到

4.0hr建议的水分含量0.15%加工（熔体）温度270到295 ° C模具温度80.0到95.0 ° C注塑压力3.50到12.5MPa注射速度快速