

角钢冲孔机价格 角钢冲孔机 科锐机械液压冲剪机

产品名称	角钢冲孔机价格 角钢冲孔机 科锐机械液压冲剪机
公司名称	任县科锐机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县邢湾镇边庄
联系电话	13932964318 13932964318

产品详情

电动剪板机的使用方法

电动剪切机在使用过程中可能产生如下的情况：开动电动剪切机机器作空转若干循环，确保在正常情况下，试剪不同厚度板料，由薄至厚。确保用户熟悉剪切机性能。试剪时不同板厚时必须调对不同刀片间隙。若不调对相应的刀片间隙，则影响刀片耐用度。3.剪切机在剪切过程中打开压力表开关，观察油路压力值，剪12mm板时压力应小于20MPa。此远程调压阀No9，出厂时压力调定20—22MPa，用户必须遵守此规定，角钢冲孔机价格，不得为剪超规定材料面提高压力，造成机器损坏。操作时声音平衡。剪板机如有杂音，应停车检查。5.剪切机操作时油箱提高温度<60度 超过时关机休息。

本设备主要用于废旧物资回收加工行业，中小型钢厂对各种断面形状如圆钢、方钢、槽钢、角钢、工字钢、钢板、钢管等废金属的冷态剪断。

冲剪机采用液压传动。与机械传动式剪断机相比，具有体积小、重量轻、惯性小、噪音低、动作平稳、操作使用安全，易于实现过载保护。

本设备技术参数合理，冲孔机角钢，适用范围广，耗能低，广泛应用于废金。

- 1, 电气绝缘与接地必须保证良好;
- 2, 冲孔与型材剪切不可同时进行;
- 3, 角钢冲孔机, 各个刃口保持锋利;
- 4, 被剪冲板料, 表面不准有焊疤与突出的毛刺;
- 5, 不要超负荷工作(材料强度应小于等于450N/mm, 硬度小于等于HB180);
- 6, 保证冲孔与剪切的安全, 根据不同规格的工件压料机构必须做响应调整;
- 7, 若更换刀具, 数控角钢冲孔机视频, 则必须重新检查刀片间隙, 必要时需作及时调整;
- 8, 定期检查各机件连接情况, 如有不正常情况立即停止使用及修理;
- 9, 根据工作时间的长短给各润换点充油, 以免摩擦面损坏。

角钢冲孔机价格-角钢冲孔机-科锐机械液压冲剪机由任县科锐机械厂提供。任县科锐机械厂为客户提供“冲剪机,角钢冲剪机,槽钢冲剪机,多功能冲剪机,角钢冲孔机”等业务,公司拥有“任县科锐”等品牌,专注于机械加工等行业。 ,在河北省邢台市任县邢湾镇边庄的名声不错。欢迎来电垂询,联系人:段经理。