锻铜雕塑厂家，铜雕加工厂家

产品名称	锻铜雕塑厂家，铜雕加工厂家
公司名称	曲阳县唐韵园林雕塑有限公司
价格	5000.00/件
规格参数	品牌:唐韵 产地:河北保定 材质:铜
公司地址	河北省保定市曲阳县恒州镇新农村村南
联系电话	13831274635

产品详情

锻铜雕塑按图样、尺寸做成相应的泥胎、刮光后，用塑料薄膜包裹以防泥胎爆裂，放置3-5天，用石膏泥包裹泥胎周身，并按一定大小、部位用隔板隔开石膏泥，晾至3-5天，剥落已经硬化的石膏块，这样就把大型泥胎分成了若干小块的模具，然后通过脱蜡法浇铸，直到所有分块模具都浇铸完成。打制好零部件，接下来就是进行焊接。现在一般都是用先进的氧焊机，以前匠人们会自己配制焊药。把小零件焊成大部件，如佛冠、头部、身子、宝座等，然后再进行组装。铜工艺品组装完毕，进行多次打磨直到周身光滑。普通锻铜雕塑到这一步就完成了。

鎏金：铜工艺品经酸洗、水洗后，将冷金粉用牛胶水调成稀糊状，涂刷在干净的铜器上，这叫冷金，一般人物像面部都用冷金粉来鎏金。另有一种方法叫热金，要先把黄金打成极薄的金箔，再剪成碎片或细丝，放入坩埚中加热，并按比例加入水银，让黄金融入水银中成为金汞混合的银白色金泥，然后在铜器表面上一层水银，再均匀地抹上金泥。最后，把涂好金泥的器物放在无烟的炭火上烘烤大的器物则用喷灯烘烤，水银迅速蒸发，金粉收缩固定于器物表面，整个铜工艺品也由白变黄。鎏金工序要进行许多遍，效果才更好。做旧：根据要求使用不同的化学药水进行喷洗，会产生不同的效果，有时需要用不同的化学药水对不的部位喷洗多遍才能达到满意的效果。

我们是一家有着十多年经验的锻铜雕塑厂家，可以制作各种大型铜雕，设计、制作、安装一系列服务，免去您的后顾之忧。