

# 密封闸门双P型L型 尺寸要求 伸缩缝止水闸门

|      |                           |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 密封闸门双P型L型 尺寸要求 伸缩缝止水闸门    |
| 公司名称 | 衡水腾达橡塑有限公司                |
| 价格   | 78.00/米                   |
| 规格参数 | 品牌:腾达<br>可售产地:全国<br>产地:衡水 |
| 公司地址 | 衡水北方工业开发区88号              |
| 联系电话 | 0318-2213821 15031855056  |

## 产品详情

密封闸门双P型L型 尺寸要求 伸缩缝止水闸门

双P型橡胶止水带支持定制：

双P型橡胶止水带厂家定制，橡胶闸门水封又名止水橡胶，双P型橡胶止水带【闸门水封】是水电工程闸门的一个重要组成部分,双P型橡胶止水带是保证闸门密闭封水正常运行的关键部件,

双P型橡胶止水带厂家规格尺寸表：

双P型橡胶止水带的规格、尺寸、型号必须结合水利水电工程闸门部分整体的设计，所以一般都要根据图纸设计要求的尺寸来定制生产。它的拉伸强度，弹性等技术参数执行的竖家标准GB18173.2-2000，本厂生产的双P型橡胶止水带产品完全严格的按着其要求生产。

闸门水封材料可以根据水头高低和孔口大小等具体条件进行选择，常用的莫过于橡胶闸门水封。橡胶闸门水封又名止水橡皮 或者止水橡胶，它的优点是弹性好，适应变形能力强；结构简单、封水严密可靠；比较经济，安装更换简便耐老化，使用寿命较长

双p型橡胶止水带施工固定：

现在可行的方法就是在模板上做文章，关头模板必须做成槽型，以便固定双p型橡胶止水带，现今施工都是采用的胶合板，伸缩缝的混凝土是先浇筑一半，这一半采用的模板必须开槽，而如今的模板都是胶合板，比较简单的方法就是采用两块胶合板组合，将两块模板的边开成45°角，由两块模板合起来，这样就形成了一个槽，只有这样才能固定住双p型橡胶止水带。当然，能够采用木模板，采用开槽机开槽，就更好了。

【1．双p型橡胶止水带连接采用特种粘结胶粘接，搭接长度不小于30cm。橡胶止水带接头必须粘接良好

，严禁不加处理的“搭接”。

【2．粘接前，先用刀将双p型橡胶止水带凸出的部分割掉，然后用锉刀将待粘接的两块橡胶带的粘结面锉出新鲜面，用或汽油清洁粘接面及变形部分圆腔内腔。变形部分接缝的圆腔相接处是粘接的薄弱部位，因此采用玻璃胶封堵内腔，以防此处漏水。

【3．在粘接面均匀涂抹胶液，待胶液风干后，两块止水带进行粘接，粘接后用橡胶锤锤打，使粘接部位尽可能全面接触，使程度减少空隙，然后用专用夹具将搭接部位夹紧，30分钟后拆下夹具。

【4．设置双p型橡胶止水带接头时，应尽量避免容易形成积水基础底板、竖向墙体，宜留设在楼面等水平部位。

双P型橡胶止水带闸门水封双型橡胶止水带的使用要求:

/ 认真依照设计图纸制作止水带大样加工图，止水带在结构中有不同的设计方位。

/ 对加工的止水带半成品应依照大样认真查看,特别要查看断面尺寸及硫化加工接缘是不是均匀一致。

/ 对于伸缩缝止水带必须是模板固定，并且只能先浇一侧的混凝土，在到达一定强度后，撤除模板再浇注另一侧的混凝土，这样做可以保证止水带在伸缩缝部位的正确方位和保证止水带在结构内结合结实。

腾达公司一般生产的闸门水封: 主要型号有P25 P30 P40 P45 P50 P60型双P型L型等，以下是对胶止水带的详细介绍:闸门止水系统存在的问题分析沿海挡潮闸由于建设年代以及材料和技术等应用条件不同，建成的涵闸止水标准各不相同。