

进口6061T651铝板 6061超平板 6061淬火板

产品名称	进口6061T651铝板 6061超平板 6061淬火板
公司名称	东莞市尚荣合金制品有限公司
价格	24.00/公斤
规格参数	品牌:尚荣合金 型号:6061T651 产地:上海
公司地址	东莞市凤岗镇官井头小布华侨工业区B栋
联系电话	0769-81761656 18122919940

产品详情

进口6061T651铝板 6061超平板 6061淬火板进口6061T651铝板 6061超平板 6061淬火板

铝型材生产工艺的控制：1、在线淬火工艺：固溶淬火是时效的基本前提，没有固溶淬火时效是没有任何意义的。因此，在挤压机出料口要根据铸锭牌号、型材壁厚、挤压速度以及淬火设备状况来选择在线淬火工艺（风淬、风-雾淬、水淬等），以保证淬火冷却速度符合合金的淬火敏感性要求。2、铸锭温度控制：挤压上机前要对铸锭进行测温，达到工艺要求后方能上机生产。3、时效保温：要严格按照工艺要求来进行时效，保温时间要适当，防止欠时效或过时效而导致硬度不够。4、时效炉温的设定与控制：通常，时效炉温与时效炉表显温度存在一定的误差，设定表温时要根据炉子的实际温度来进行设定，并密切关注时效炉温的波动情况。坯料装框、装炉1、挤压装框不能过密，料与料之间要有间隔，特别是不通风的小料、厚料间隔更加要大些，管料与小料、板料合装一框时，管料放下面这样有利于时效循环送风。2、装炉前要将6061T651铝板的其它特殊合金与普通6063合金分开装炉时效，由于生产的原因确实要同炉时效时，要取用特殊合金的工艺来进行时效。我们可根据客户来样或图纸进行铝型材定制加工，按照客户的要求开模生产，对产品的机械性能要求可根据铝型材材质和热处理的方式进行调整，欢迎新老客户回顾洽谈！