

苏州成本价出铸铁T型槽平台

产品名称	苏州成本价出铸铁T型槽平台
公司名称	河北威岳机械有限公司
价格	7980.00/件
规格参数	河北威岳:铸铁平台
公司地址	河北省泊头市交河镇新华西路
联系电话	0317-8983813 15632782238

产品详情

简单易操作的[铸铁T型槽平台](#)的日常维护和保养

铸铁T型槽平台为什么我们总会强调要加以维护和保养，如果只是使用，不加维护，不管如何结实，用不了多久就会丧失精度，后变成废物。反之，如果在日常的工作中对铸铁T型槽平台铸铁平台爱惜使用，精心维护，虽然长年累月使用，发生磨损，经过检修，仍能保持良好的精度。地脚螺栓螺纹外露过长既不美观，也容易受到损伤。螺纹过短，使螺栓受力达不到要求，影响设备的稳定性。处理办法有二种。

一是根据铸铁T型槽平台要求，正确地选择地脚螺栓。地脚螺栓有长型和短型两种

二是地脚螺栓的安装，预留孔内的孔深要适宜，垂直度不超过10/1000，螺栓头不应靠紧孔的底面，螺栓至焊接平台孔壁周围距离不小于15mm。螺母上紧后螺纹外露长度为螺栓直径的1/3~2/3。对于死地脚螺栓，螺纹外露过长的处理方法是割掉一部分，再套螺纹；过短时，可用氧乙炔焰加热烤红后稍加拉长。如偏差过大，可将地脚

一块常规规格的铸铁T型槽平台是可以满足正常大小或者一般大小工件的检验、划线、铆焊、装配等工作要求的，但是对于大型铸件或工件，比如大型机床铸件，船舶制造行业等等。

[铸铁T型槽平台](#)

的局部会产生误差，铸铁T型槽平台误差指的是平台工作面局部平面度加工质量，包括工作面加工的微观质量和工作面小范围内的局部畸变。所谓加工的微观质量是指加工表面极小间距微小峰谷不平度，即表面粗糙度。表面微观质量好，耐磨损，平台使用寿命高。而工作面小范围内的局部畸变是指加工表面不平整、有变形。这里所说的工作面小范围，对小平台而占是局部位置，对大平台则是局部面积。平整性反映了平台局部误差。

铸铁T型槽平台的用途：用于铆焊或焊接工艺的基础平台，工作面上可以设计圆孔、长方孔和T型槽，孔主要用来清理铆焊时有一些铁渣和焊接废弃物，T型槽主要是用来固定焊接件。

铸铁T型槽平台生产设计的基本构成：铸铁T型槽平台通常是生产厂家设计构造，在规划时有些窍门大家

能够学习一下：

一、大型铸铁T型槽平台平面厚度约为30~35cm，中型铸铁T型槽平台大约25cm，小型铸铁T型槽平台约为10~20cm之间。

二、主筋高约为铸铁T型槽平台平面宽度的 $\frac{1}{4}$ ~ $\frac{1}{5}$ 。

三、三条腿的直径为铸铁T型槽平台平面厚度的一倍。

四、三条腿应比筋面高出平面厚度的 $\frac{1}{3}$ 。

五、主筋厚约为铸铁T型槽平台厚度的 $\frac{1}{2}$ ~ $\frac{3}{5}$

六、辅筋厚约为平面厚度的 $\frac{2}{5}$ ~ $\frac{1}{2}$ 。

七、铸铁平台的高度约为铸铁T型槽平台宽度的 $\frac{1}{3}$ ~ $\frac{1}{5}$ 。

以上所说的仅仅通常情况下的参阅数字，如细长的铸铁T型槽平台和正方形的铸铁T型槽平台，宽度相差很大但铸铁平台的高度不一定相差许多，我们有必要一方面考虑到铸铁平台所需求的刚度，一起还要考虑到不要太粗笨，这样就可以体现出杰出的规划作用。