

LCP日本杜邦6330 BK010 增强级

产品名称	LCP日本杜邦6330 BK010 增强级
公司名称	东莞市文腾塑胶原料有限公司
价格	.00/kg
规格参数	品牌:日本杜邦 型号:6330 BK010 产地:增强级 耐高温
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威68号塑金塑胶商业中心14栋203室
联系电话	0769-82933715 18128593518

产品详情

LCP日本杜邦6330 BK010 增强级

LCP简称工业化液晶聚合物，起初是美国DuPont公司开发出来的溶致性聚对亚苯基对苯二甲酰胺（Kevlar®）。由于这种类型的聚合物只能在溶液中加工，不能熔融，只能用作纤维和涂料，是一种特种工程塑胶原料

物理性能	物理性能	1.62
机械性能	机械性能	13000
拉伸应力 (断裂)	拉伸应力 (断裂)	130
拉伸应变 (断裂)	拉伸应变 (断裂)	1.8
弯曲模量 (23 ° C)	弯曲模量 (23 ° C)	12000

简支梁带缺口冲击强度(测试方法)	25
简支梁无缺口冲击强度 (23 ° C)	35
热变形温度(值单位制测试方法)	265
熔融温度 1	335
线形热膨胀系数	
流动	3.0E-6
横向	7.0E-5
表面电阻率(值单位制测试方法)	> 1.0E+16
体积电阻率	> 1.0E+16
介电强度	36
相对电容率	
1 MHz	4.00
2.05 GHz	4.16
耗散因数	
1 MHz	0.031

2.05 GHz		5.0E-3
漏电起痕指数		200
可燃性等级	UL94 V-0	
可燃性等级值单位制测试方法		
0.380 mm		V-0
1.50 mm		V-0
注射成型		150
干燥时间		3.0
建议的大水分含量		0.010
料斗温度		20.0 到 30.0
料筒后部温度		335 到 345
料筒中部温度		350 到 360
料筒前部温度		350 到 360

射嘴温度	350 到 360
加工（熔体）温度	350 到 360
模具温度	80.0 到 120
注塑压力	50.0 到 150
保压	50.0 到 150
背压	0.00 到 3.00

注射说明 temperature: 40 to 60 ° C Zone 4 Temperature: 350 to 360 ° C

备注 10 ° C/min