

碳钢弯头 碳钢弯头批发 泰硕钢管

产品名称	碳钢弯头 碳钢弯头批发 泰硕钢管
公司名称	河北泰硕钢管制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	盐山县蒲洼城工业区
联系电话	13333279388 13333279388

产品详情

碳钢弯头制作工艺的优点

- (1) 碳钢弯头适用于石油、化工、水电、建筑和锅炉等行业的管路系。
- (2) 坯料为平板或可展曲面，因而下料简单，精度容易保证，组装焊接方便。
- (3) 由于上述二条原因，可以缩短制造周期，生产成本大大降低。因不需要任何专用设备，尤其适合于现场加工大型碳钢弯头。
- (4) 不需管坯作原料，碳钢弯头规格，可节约制管设备及模具费用，且可得到任意大直径而壁厚相对较薄的碳钢弯头。

碳钢弯头的优点

无缝碳钢弯头是弯头中使用很普遍的一种材质，价格便宜，使用方便。

按材质分为：低碳钢、中碳钢、高碳钢、20号钢(20g)、q235a、q235b等，碳钢弯头批发，碳钢无缝弯头的特点是含炭量相对较高。

碳钢无缝弯头的原材料是无缝钢管，主要的生产流程为圆管坯 加热 穿孔 三辊斜轧、连轧或挤压 脱管 定径（或减径） 冷却 矫直 水压试验（或探伤） 标记 入库。

碳钢弯头加热温度的确定原则是材质奥氏体化温度以上，且推制时弯头内壁主压应力小于材料在此温度下的屈服极限。材质奥氏体化温度越高，加热温度越高;材质高温屈服极限越高，加热温度越高。

通常采用 20#、Q235A、Q345B、20G、16Mn、ASTM

A234等材质为原材料制作的弯头叫做碳钢弯头。碳钢弯头按角度分:45°、90°、180° 这三种常用的弯头，另有工程需要，可以特别定制如60° 或者其它角度等。常见的与管道连接方式有：直接焊接(常用的方式)、法兰连接、热熔连接、电熔连接、螺纹连接及承插式连接等。

碳钢弯头常见的分类：1》按照生产工艺可分为:焊接弯头、冲压弯头、推制弯头、铸造弯头等。2》按它的曲率半径来分，碳钢弯头，可分为长半径弯头和短半径弯头。长半径弯头指它的曲率半径等于1.5倍的管子外径，即 $R=1.5D$ 。短半径弯头指它的曲率半径等于管子外径，即 $R=1.0D$ 。(D为弯头直径，R为曲率半径。D也可以用倍来表示。)3》按照工艺形式可分:焊接弯头、冲压弯头、铸造弯头等。4》按弯头的角度分，有45°弯头，有90°弯头和180°弯头。5》按执行标准有GB/T12459-2005、GB/T13401-2005、GB/T10752-1995、HG/T21635-1987、D-GD0219等。

碳钢弯头-碳钢弯头批发-泰硕钢管(诚信商家)由河北泰硕钢管制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。河北泰硕钢管制造有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为其它具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!