

# 碳钢弯头 泰硕钢管 直缝碳钢弯头

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 碳钢弯头 泰硕钢管 直缝碳钢弯头        |
| 公司名称 | 河北泰硕钢管制造有限公司            |
| 价格   | 面议                      |
| 规格参数 |                         |
| 公司地址 | 盐山县蒲洼城工业区               |
| 联系电话 | 13333279388 13333279388 |

## 产品详情

### 碳钢弯头的用途与安装用途

碳钢弯头用于管道拐弯处的连接。连接两根公称口径相同的管子，使管路作角度转弯。以材质划分碳钢弯头，碳钢弯头规格，铸钢弯头，合金钢弯头，不锈钢弯头，铜弯头，铝合金弯头等。弯头可以说是覆盖全国各行各业的使用，小到家庭大到企业。每个碳钢弯头都有各自的优点和用途，热诚欢迎新老朋友前来选购。

碳钢弯头是管道安装中常用的一种连接用管件，用于管道拐弯处的连接。碳钢弯头能得到市场的青睐并不断取代一些传统的防磨材料，根本原因在于其优异的产品品质，以及在与传统防磨材料。

碳钢弯头制作工艺的优点主要表现在以下几个方面：

- (1) 碳钢弯头适用于石油、、化工、水电、建筑和锅炉等行业的管路系。
- (2) 坯料为平板或可展曲面，因而下料简单，精度容易保证，组装焊接方便。
- (3) 由于上述二条原因，可以缩短制造周期，生产成本大大降低。因不需要任何专用设备，尤其适合于现场加工大型碳钢弯头。
- (4) 不需管坯作原料，可节约制管设备及模具费用，且可得到任意大直径而壁厚相对较薄的碳钢弯头。

碳钢弯头能得到市场的青睐并不断取代一些传统的防磨材料，根本原因在于其优异的产品品质，以及在与传统防磨材料，如铸石、铸钢和离心浇注陶瓷材料相比所具有的多方面优势。碳钢弯头衬贴95陶瓷，氧化铝含量不低于95%，而且全部是高温相  $-Al_2O_3$ ，烧结温度高达1670，确保材料品质。从实际防磨的效果来看，碳钢弯头，碳钢弯头的耐用时间是复合陶瓷弯管的5倍以上。

碳钢弯头的生产工艺：碳钢弯头是采用自蔓延高温合成--离心法制造的。就是把弯头放在离心机的管模内，在弯头内加入铁红和混合物，这种混合物在化学中称为铝热剂，当离心机管模旋转达到一定速度后

，直缝碳钢弯头，经一火星点燃铝热剂，铝热剂立即自己燃烧，燃烧波迅速蔓延，在蔓延发生的剧烈的化学反应。

### 碳钢弯头有哪些用途

碳钢弯头的根本工艺过程是：先焊接一个横截面为多边形的多棱环壳或两端封好的多棱扇形壳，内部充满压力介质后，施以内压，在内压作用下横截面由多边形逐步变成圆，终成为一个圆形环壳。依据需求，一个圆形环壳能够切割成4个90°弯头或6个60°弯头或其它规格的弯头，该工艺适用于制造弯头中径与弯头内径比大于1.5的任何规格大型弯头，是目前制造大型碳钢弯头的理想办法。

1.按照生产工艺可分为:焊接弯头、冲压弯头、推制弯头、铸造弯头等。

2.按它的曲率半径来分，可分为长半径弯头和短半径弯头。长半径弯头指它的曲率半径等于1.5倍的管子外径，即 $R=1.5D$ 。短半径弯头指它的曲率半径等于管子外径，碳钢弯头标准，即 $R=1.0D$ 。(D为弯头直径，R为曲率半径。D也可以用倍来表示。)

3.按照工艺形式可分:焊接弯头、冲压弯头、铸造弯头等。

4.按弯头的角度分，有45°弯头，有90°弯头和180°弯头。

5.按执行标准有GB/T12459-2005、GB/T13401-2005、GB/T10752-1995、HG/T21635-1987、D-GD0219等。

碳钢弯头-泰硕钢管-直缝碳钢弯头由河北泰硕钢管制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。河北泰硕钢管制造有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为其它具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!