

碳钢弯头 泰硕钢管 冲压碳钢弯头

产品名称	碳钢弯头 泰硕钢管 冲压碳钢弯头
公司名称	河北泰硕钢管制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	盐山县蒲洼城工业区
联系电话	13333279388 13333279388

产品详情

碳钢弯头成型方法

- 1、锻压法：用型锻机将管子端部或一部分予以冲伸，使外径减少，常用型锻机有旋转式、连杆式、滚轮式。
- 2、滚轧法：一般不用芯轴，适合于厚壁管内侧圆缘。在管内放置芯子，外周用滚轮推压，用于圆缘加工。
- 3、冲压法：在冲床上用带锥度的芯子将管端扩到要求的尺寸和形状。
- 4、弯曲成形法：有三种方法较为常用，一种方法叫伸展法，另一种方法叫冲压法，第三种滚轮法，有3-4个辊，碳钢弯头，两个固定辊，一个调整辊，调整固定辊距，成品管件就是弯曲的。
- 5、鼓胀法：一种是在管内放置橡胶，上方用冲子压缩，使管子凸出成形；另一种方法是液压鼓胀成形，在管子中部充入液体，液体压力把管子鼓成所需要的形状，波纹管的生产大部分用的是这种方法。

碳钢弯头的用途与安装用途

碳钢弯头用于管道拐弯处的连接。连接两根公称通径相同的管子，冲压碳钢弯头，使管路作角度转弯。以材质划分碳钢弯头，铸钢弯头，合金钢弯头，不锈钢弯头，铜弯头，铝合金弯头等。弯头可以说是覆盖全国各行各业的使用，小到家庭大到企业。每个碳钢弯头都有各自的优点和用途，热诚欢迎新老朋友前来选购。

碳钢弯头是管道安装中常用的一种连接用管件，用于管道拐弯处的连接。碳钢弯头能得到市场的青睐并不断取代一些传统的防磨材料，根本原因在于其优异的产品品质，以及在与传统防磨材料。

碳钢弯头制作工艺的优点主要表现在以下几个方面：

(1) 碳钢弯头适用于石油、化工、水电、建筑和锅炉等行业的管路系。

(2) 坯料为平板或可展曲面，因而下料简单，精度容易保证，组装焊接方便。

(3) 由于上述二条原因，可以缩短制造周期，生产成本大大降低。因不需要任何专用设备，碳钢弯头标准，尤其适合于现场加工大型碳钢弯头。

(4) 不需管坯作原料，可节约制管设备及模具费用，且可得到任意大直径而壁厚相对较薄的碳钢弯头。

碳钢弯头能得到市场的青睐并不断取代一些传统的防磨材料，根本原因在于其优异的产品品质，以及在与传统防磨材料，如铸石、铸钢和离心浇注陶瓷材料相比所具有的多方面优势。碳钢弯头衬贴95陶瓷，氧化铝含量不低于95%，而且全部是高温相 α -Al₂O₃，烧结温度高达1670℃，确保材料品质。从实际防磨的效果来看，碳钢弯头的耐用时间是复合陶瓷弯管的5倍以上。

碳钢弯头的生产工艺：碳钢弯头是采用自蔓延高温合成--离心法制造的。就是把弯头放在离心机的管模内，在弯头内加入铁红和混合物，这种混合物在化学中称为铝热剂，当离心机管模旋转达到一定速度后，经一火星点燃铝热剂，铝热剂立即自己燃烧，燃烧波迅速蔓延，在蔓延发生的剧烈的化学反应。

1、口径问题由于无缝弯头的推制加工的时候，口径会有一点点误差，但是目前的生产工艺都全部可以在国标范文之内。

2、便是内外划伤和修磨，非标碳钢弯头，我们在搬运的时候和推制加工的时候的划伤在人家对方的管件厂内都修磨平了，稍微大点的地方电焊补好再修磨使其没有缺憾。

3、便是防锈漆的处理，在我们这里防锈漆就是调和漆，质量不怎么好但是在人家对方，防锈漆都是好几百元一桶的 地防锈漆，涂刷方式也在池子里沾漆而不是刷子刷漆，从而每一个地方都均匀，干了之后便是喷字，并把一个铁质的带有磁铁的合格证粘在无缝弯头上并在无尘车间装箱。

碳钢弯头-泰硕钢管-冲压碳钢弯头由河北泰硕钢管制造有限公司提供。“销售无缝管，合金管，高低压锅炉管，管件，防腐保温管道”选择河北泰硕钢管制造有限公司，公司位于：盐山县蒲洼城工业区，多年来，泰硕钢管坚持为客户提供好的服务，联系人：王硕。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。泰硕钢管期待成为您的长期合作伙伴！