

金属桥架 尊尚电气 桥架金属线槽

产品名称	金属桥架 尊尚电气 桥架金属线槽
公司名称	镇江市尊尚电气有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	扬中市油坊镇邻丰村
联系电话	13805296698 13805296698

产品详情

201不锈钢材具有一定的耐酸、耐碱性能，密度高、抛光无气泡、无等特点，是生产各种表壳、表带底盖材料等。主要用于做装饰管、工业管、一些浅拉伸的制品。

化学成分编辑(C) 碳: 0.15

(Si) 硅: 0.75

(Mn) 锰:5.5 ~ 7.50

(Cr) 铬:13.50 ~ 15.0

(N) 氮: 0.25

(P) 磷: 0.060

(S) 硫: 0.030

(Ni) 镍: 3.50-5.50%

(Cu) 铜: 半铜 0.8%

高铜 1.5%

见GB/T 20878-2007

7 各种型式支吊架，应能承受托盘、梯架相应规格、层数的额定均布荷载及其自重。

8 连接板、连接螺栓等受力附件应与托盘、梯架、托臂等本体结构强度相适应。

9 生产厂应提供各种型式规格的托盘、梯架的跨距与允许均布荷载的关系曲线或数据表。

10 托盘、梯架在承受额定均布荷载时的相对挠度应不大于 $1/200$ 。

11 吊架横档或侧壁固定的托臂在承受托盘、梯架额定荷载时的挠度值与其长度之比，双层金属桥架，应不大于 $1/100$ 。

12 生产厂应提供各种型式规格的托盘、梯架在不同荷载与支吊架跨距时的挠度值。

13 桥架采用热浸镀锌防腐处理，其质量应符合的规定。

电缆桥架在电力行业用于广泛，特别是现在网络的发展，3g4g的应用，使我们跨入了跟快信息交流的平台，电力设施也要做出变化以适应社会的发展需要，电缆桥架成型机生产线可生产电缆桥架，不同规格通过更换冲模完成，辊弯机采用组合可调式，一套轧辊完成所有规格桥架产品，规格变化可以自动调节。

设备性能：

1，可根据生产需要轧制个带钢宽度100mm § 860mm多种规格的电缆桥架。

2，在线冲孔时生产速度：2.5~5米/分钟。

3，金属桥架，成型设备连续成型速度时：10~15米/分钟。

4，板材料厚：1-2.5mm。

5，材质要求：低碳钢、镀锌带钢卷。

6，生产线分自动和手动两种操作方式，可实现联动和分段运转作业。

金属桥架-尊尚电气-桥架金属线槽由镇江市尊尚电气有限公司提供。镇江市尊尚电气有限公司位于扬中市油坊镇邻丰村。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前尊尚电气在工业制品中享有良好的声誉。尊尚电气取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。尊尚电气全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。