

力士乐柱塞泵A10VSO45DR/31R-PPA12NOO

产品名称	力士乐柱塞泵A10VSO45DR/31R-PPA12NOO
公司名称	武汉凯鑫隆液压机电设备有限公司
价格	5500.00/个
规格参数	凯鑫隆:力士乐 力士乐柱塞泵:凯鑫隆 武汉:德国
公司地址	武汉市江汉区友谊路舞台里15号806室
联系电话	15827489277

产品详情

轴向柱塞泵操作安全 HD-A4VSO轴向柱塞泵是依据广泛认可成熟技术生产，但是如果不遵守下面的常规安全要求和具体说明及警告，仍然有人身伤害或设备损坏的危险。

下列可预见的错误用法被认为是不恰当的：

在数据表内已确认运行参数以外使用（除非特定客户已获批准）。

使用未经批准的流体，例如：水或聚氨酯部件。未经授权的人员修改出厂设置。

添加非华德指定部件（例如：安装过滤器、控制单元、阀门）。

在水深超过10米，没有采取额外措施（例如：压力平衡）情况下使用轴向柱塞泵。

外部压力大于内部压力（壳体压力）时使用轴向柱塞泵。

可能发生的环境下使用轴向柱塞泵，除非组件或设备/系统已被认证符合防爆标准。

在腐蚀性气体中使用轴向柱塞泵。安全规定

任何情况下请勿对产品施加任何机械负载；不要用产品作为把手或踏步；不要在上面放置或码放任何物体。轴向柱塞泵的噪声产生决定于转速、工作压力和安装条件，在正常工作条件下声压水平可能升至70分贝以上，可能会导致听力受损。经常在轴向柱塞泵附近工作时要始终佩戴听力保护装置。

轴向柱塞泵在运行过程中发热显著，轴向柱塞泵的电磁阀在操作过程中的灼热可能会烫伤自己：

触摸前允许轴向柱塞泵充分冷却。佩戴耐磨耐热防护服，例如：手套。HD-

A4VSO轴向柱塞泵的交付内容：

完整轴向柱塞泵，包括机能控制装置。以下部件组装交付：驱动轴端运输保护帽，保护罩，塑料堵头/锁紧螺钉，法兰盖和固定螺钉（根据驱动类型选择）。轴向柱塞泵运输存储：

轴向柱塞泵可以用叉车或起重设备输送，但要有足够的起重能力。泵规格

40,71,125,180,250,355,500轴向柱塞泵存储：

存储区域必须排除腐蚀性物质和气体。为防止损坏的密封件，形成臭氧的设备（如蒸气灯，高压设备，电机，电气火花或放电的来源）不得在存储领域存放。

存储区域必须保持干燥。理想的存储温度介于+5 ~ +20。低储存温度：-50，高储存温度：+60。

避免强烈的光照（例如：明亮的窗户或直接荧光照明）。

不要堆放轴向柱塞泵且要防震存储；不要存储敏感部件（例如：速度传感器）。

每月检查轴向柱塞泵存储情况确保正常存储。带出厂防锈保护的存储时间：存储环境 标准防锈保护
长期防锈保护

封闭、干燥的室内、平均温度在+5 ~ +20 之间、完好和封闭的防锈保护膜。长12个月长24个月

安装条件：轴向柱塞泵的安装位置和方式基本上决定了在安装和调试期间的程序（例如：轴向柱塞泵注油和排气时）。遵守数据表中有关液压油的温度、粘度和清洁度的限制规定。紧固好轴向柱塞泵能使预期的力和力矩可以无任何危险传送，设备和系统制造商负责紧固件的尺寸设计。确认在初次起动及运行时，柱塞泵壳体内部必须注满液压油。起动必须在低速和无负载工况下进行，直至系统中空气全部排完。对于“传动轴朝上”或“传动轴朝下”的安装位置，必须注意完全地充满液压油和充分放气，否则会造成风险（空运转）。壳体中的泄油必须通过壳体上位置高的一个泄油口（T1、T2）排至油箱，管路上不准安装单向阀且管径不得缩小。为了减少噪音，建议所有与油箱连接的管路采用柔性软管连接，隔离噪音；轴向柱塞泵尽量避免放置在油箱之上。

任何工况下，吸油管路和壳体泄油管路必须接入油箱低液位以下，这将防止空气被吸入和形成泡沫。确保轴向柱塞泵安装现场的工作环境是完全无灰尘和外部异物，轴向柱塞泵必须安装在清洁环境，液压油的污染对轴向柱塞泵的使用功能和寿命有很大影响。使用不起毛的布清洁轴向柱塞泵及相关部件。使用合适的温和清洁剂去除轴向柱塞泵表面润滑油及其他难以消除污垢，清洁剂不能混入液压系统。产品损失风险！

轴承附近区域的空气积存会损坏轴向柱塞泵。

在调试和操作过程中，确保“驱动轴向上”安装位置的泵壳体内完全充满液压油。定期检查泵壳体内部的液压流体液位，如有必要重新校验。在油箱上部安装，长期停机后泵壳体的液压油可以通过泄漏管路（空气通过轴密封进入）或工作管路（间隙泄漏）泄出，因此泵重新启动时轴承不能充分润滑。

确认在调试和运行过程中，吸油管路始终充满液压油。损失风险！在油箱内安装！

防止轴向柱塞泵损坏，所有塑料部件（例如保护帽，盖子）在油箱内安装前必须移出。

在油箱内安装前必须移出塑料部件，确保这些配件没有滞留在油箱。

带电气元件的轴向柱塞泵不能安装在液压流体液面下方。