

云南焊管 Q235材质DN100直缝焊管

产品名称	云南焊管 Q235材质DN100直缝焊管
公司名称	云南浩智贸易有限公司
价格	4200.00/吨
规格参数	规格:DN100 长度:6米 产地:云南
公司地址	云南省昆明经开区宝象物流
联系电话	18213071898

产品详情

焊接钢管也称焊管，是用[钢板](#)或[带钢](#)

经过卷曲成型后焊接制成的钢管，一般定尺6米。焊接钢管生产工艺简单，生产效率高，品种规格多，设备投资少，但一般强度低于[无缝钢管](#)。

20世纪30年代以来，随着优质[带钢](#)

连轧生产的迅速发展以及焊接和检验技术的进步，焊缝质量不断提升，焊接钢管的品种规格日益增多，并在越来越多的领域代替了[无缝钢管](#)。焊接钢管按焊缝的形式分为[直缝焊管](#)

和螺旋焊管。按生产方法分类:工艺分类-电弧焊管，电阻焊管，(高频，低频)气焊管，炉焊管。

较小口径的焊管采用直缝焊，大口径焊管则多采用螺旋焊;按钢管端部形状分为圆形焊管和异型(方、矩形等)焊管;按材质和用途不同分为矿用流体输送焊接钢管、低压流体输送用镀锌焊接钢管、带式输送机托辊电焊钢管等。根据现行国标中的规格尺寸表，按外径*壁厚由小到大排序。

产品标准

焊管常用材质为:Q235A , Q235C、 Q235B、 16Mn、 20#、 Q345、 L245、 L290、 X42、 X46、 X60、 X80、 0Cr13、 1Cr17、 00Cr19Ni11、 1Cr18Ni9、 0Cr18Ni11Nb等。

焊接钢管采用的坯料是[钢板](#)

[直缝焊管](#)

和螺旋焊管两种。因其端部形状又分为圆形焊管和异型(方、扁等)焊管。焊管因其材质和用途不同而分为如下若干品种:

GB/T3091-2008(低压流体输送用焊接钢管):主要用于输送水、煤气、空气、油和取暖热水或蒸汽等一般较低压力流体和其它用途管。其代表材质为:Q235A级钢。

GB/T14291-2006(矿用流体输送焊接钢管):主要用于矿山压风、排水、轴放瓦斯用直缝焊接钢管。其代表材质Q235A、B级钢。

GB/T12770-2002(机械结构用不锈钢焊接钢管):主要用于机械、汽车、自行车、家具、宾馆和饭店装饰及其他机械部件与结构件。其代表材质0Cr13、1Cr17、00Cr19Ni11、1Cr18Ni9、0Cr18Ni11Nb等。

[GB/T12771-1991](#)

(流体输送用不锈钢焊接钢管):主要用于输送低压腐蚀性介质。代表材质为0Cr13、0Cr19Ni9、00Cr19Ni11、00Cr17、0Cr18Ni11Nb、0017Cr17Ni14Mo2等。