

异形抛光机 广东异形抛光机 宝亿科技

产品名称	异形抛光机 广东异形抛光机 宝亿科技
公司名称	东莞市宝亿自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇九门寨社区三门口路27号
联系电话	13650005386

产品详情

漆面过细。使用干磨机配合P3000金字塔砂碟和干磨软垫过细打磨过的漆面，在砂碟和漆面上喷洒一定量的水，以较快的移遮蔽保护动速度，按上下左右顺序各两道打磨整个漆面。打磨后，使用橡胶刮水板刮除表面水和白沫。

质量标准:漆面上无氧化层、划痕等缺陷

2、抛光:抛光是研磨后进一步平整漆面。除去研磨残余条纹，抛光剂使漆面光泽度自然呈现。

2.1 粗蜡抛光:砂纸研磨后进一步去除表面砂纸痕，恢复漆面平整度和初始光泽。

将蜡均匀涂抹在一定漆面区域内(单次抛光面积在一臂展长宽范围内为宜)抛光机转速控制在1200-2000转之间。初期以中等偏上的压力压住抛光盘均速抛光漆面，异形抛光机，观察漆面，待砂纸痕明显抛除后放松压力将蜡痕抛开，回复漆面一定的光泽。抛光后应使用超细纤维布擦拭干净漆面残留的粗蜡和粉尘。

。、

麻轮（下）

ME抛光产品的种类数不胜数，这一期了解抛轮系列——麻轮(下)。

一、纯麻轮:

特点及用途：

1.由纯麻布压制缝合而成

2.层间的相互错角，使抛轮损耗均匀

3.多种的缝线密度，配合客户的不同抛磨要求

4.对多种金属具有强切削功效

拉丝机，自动拉丝机，东莞拉丝机，三轴异形抛光机，数控拉丝机，手机壳拉丝机，锁面板拉丝机，铝型材拉丝机，水磨拉丝机，板材拉丝机

(4) 工件表面“点蚀”形成的原因

由于在钢材中有些非金属的杂质，通常是硬而脆的氧化物，在抛光过程中从钢材表面被拉出，形成微坑或点蚀，产生“点蚀”的主要因素有以下几点：

- 1) 抛光的压力过大，抛光时间过长。
- 2) 钢材的纯净度不够，广东异形抛光机，硬性杂质的含量高。
- 3) 模具表面生锈。
- 4) 黑皮料未清除。

拉丝机，异形抛光机厂家，自动拉丝机，东莞拉丝机，数控拉丝机，手机壳拉丝机，锁面板拉丝机，铝型材拉丝机，水磨拉丝机，自动拉丝机，东莞拉丝机，数控拉丝机，手机壳拉丝机，锁面板拉丝机，铝型材拉丝机，水磨拉丝机 异形抛光机-广东异形抛光机-宝亿科技(诚信商家)由东莞市宝亿自动化科技有限公司提供。东莞市宝亿自动化科技有限公司是从事“平面自动抛光机,模具钢镜面抛光机,数控自动抛光机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：施小姐。