

# 短半径弯头厂家 威海弯头 唯洋管道

产品名称	短半径弯头厂家 威海弯头 唯洋管道
公司名称	河北唯洋管道装备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	盐山县沧乐路韩桥段路西
联系电话	13180326607 13180326607

## 产品详情

### 弯头产品用途及分类

不锈钢弯头在材料上主要不同于碳钢弯头，其化学成分将使弯头表面长时间不生锈和腐蚀。在管道系统中，弯管是改变管道方向的管件。按角度来看，的是45°和90°180°这3种。此外，根据工程需要，还包括60°等其他非正常的角度弯管。弯头由铸铁、不锈钢、合金钢、可锻铸铁、碳钢、有色金属和塑料制成。管道连接方法包括:直接焊接(常见的方法)法兰连接、热熔连接、电熔连接、螺纹连接、插座连接等。根据生产工艺，可分为焊接弯头、冲压弯头、热压弯头、推压弯头、铸造弯头、锻造弯头、夹紧弯头等。其他名称:90°弯头、直角弯、爱而弯、白钢弯头等。按标准制作可化为:

1.按制造标准分为国标、船标、电标、水标、美标、德标、日标、俄罗斯标等。

### 弯头产品制作工艺

碳钢弯头的制作工艺：热推成形：热推弯头成形工艺是采用专用弯头推制机、芯模和加热装置，威海弯头，使套在模具上的坯料在推制机的推动下向前运动，在运动中被加热、扩径并弯曲成形的过程，热推弯头成形工艺具有外形美观、壁厚均匀和连续作业。

热推弯头成形工艺是采用专用弯头推制机、芯模和加热装置，使套在模具上的坯料在推制机的推动下向前运动，在运动中被加热、扩径并弯曲成形的过程。

热推弯头的变形特点是根据金属材料塑性变形前后体积不变的规律确定管坯直径。

热推制成形技术即利用感应加热的方式将管坯进行加热，使材料塑性增强，然后利用两步液压推弯，在管坯内部的芯棒作用下进行扩径，变径弯头厂家，成形出比管坯直径大的弯头的一种成形方法，不锈钢弯头厂家，在现有的弯头成形方法中是生产成本较低的一种成形方法，因此被广泛应用在弯头的生产中。

要求控制曲率半径。比如半径长度为1.5D，短半径弯头厂家，那么曲率半径必须在所要求的公差范围之内。由于这些管件大多数用于焊接，为了提高焊接质量，端部都车成坡口，留一定的角度，带一定的边，这一项要求也比较严，边多厚，角度为多少和偏差范围都有规定，几何尺寸上比管件多了很多项。弯头表面质量和机械性能基本和管子是一样的。为了焊接方便，和被连接的管子的钢的材质是要相同的。

短半径弯头厂家-威海弯头-唯洋管道由河北唯洋管道装备制造有限公司提供。河北唯洋管道装备制造有限公司在弯头这一领域倾注了诸多的热忱和热情，唯洋管道一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：赵胜利。