

泰州不锈钢铸造 伟工科技覆膜砂铸造 铸造不锈钢

产品名称	泰州不锈钢铸造 伟工科技覆膜砂铸造 铸造不锈钢
公司名称	安徽伟工机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖县机械工业园榆林路1388号
联系电话	13868888645 13868888645

产品详情

硬树脂砂铸造?要注意原材料的选择

硬树脂砂铸造要注意原材料的选择;

原材料的选择对铸造生产有较大影响，因为原材料的好坏，一方面影响着铸件质量，另一方面影响着各种材料的加入量和消耗量。为此，应从以下几方面考虑：

1、原砂的选择 原砂分为普通砂、水洗砂、擦洗砂等几类，由于擦洗砂中含泥量已经很少，故可大大减少树脂的浪费，应优先选择，其次选水洗砂，但决不能使用未经处理的原砂。选择型砂时，一要遵循就近选择的原则，减少运输成本，二要尽量选用角形系数低的原砂。

2、树脂的选择

树脂的选择，直接影响着铸造质量。如果选择了质量较差的树脂，不但增加了树脂的加入量，而且影响了型砂的质量，造成铸件废品增多，因此对原材料的选择，不能只根据生产厂家提供的技术数据确定，而应对生产厂家的生产设备、生产过程及质量控制手段有所了解，并尽量自己对树脂的各项指标进行检验或请有关的有较好信誉的检验部门进行检验，或借鉴同类使用厂家的经验，泰州不锈钢铸造，或选择信誉较好的大企业的产品。

3、其它原材料的选择 其它原材料包括固化剂、涂料、粘结剂、脱模剂、封箱泥条等，铸造不锈钢，这些原材料的选择，既要考虑其质量问题，又要考虑其与主要材料的匹配如采购、运输方便等问题。因为这些原材料对铸件质量的影响不是主要的，但对铸造成本的影响也不容忽视，如固化剂加入量的不同，不但由于影响造型过程的生产效率而影响生产成本，而且还影响材料费用。

精密铸造粉尘治理方案

精铸生产中产生的粉尘主要为金属碎屑、非金属颗粒、碎钢丸和型壳在零件上剥离产生的细砂粉末。

精密铸造在抛光过程中，产生的粉尘主要为金属粉尘，当金属积累到后的与明火或者温度的碰撞，会引发安全隐患，不仅危机工人的生命安全，更是将工厂毁于一旦。

应用传统的除尘方法会随设备的老化，消除不及时或瞬间产生太多粉尘而不能完全去除，漂浮在空气中，严重影响工作环境，给安全生产带来隐患。

根据精密铸造厂情况，设计以下两种除尘方案：

局部排风系统设计

排风集中在产生粉尘的局部地点设置捕集设置，将粉尘排走，以控制粉尘在室内扩散，用新鲜空气把整个车间粉尘浓度稀释到最低，这种方式成本低，但治标不治本。

整体除尘治理法

针对铸造粉尘产生点进行、收集、净化，投资少，净化效果好。铸造行业防尘、除尘要综合治理的方法，为防止各工部之间相互污染，必须对产生粉尘、废气的各个生产工序都进行治理。

如对于极易产生粉尘的混砂工艺、冲天炉熔炼工艺、机械振动落砂工艺及人工清砂工艺等皆应采取严格的防尘、除尘措施。

对生产过程的旧砂回收、再生输送工艺和设备，对开箱、除砂、喷抛丸铸件清理工艺和设备，对原料及废砂的运输、收集过程和设备等，都应配置相适应的防尘、除尘措施。

熔模铸造的制模工艺

按照模料的规定成分和配比，将各种原料熔融成液态，混合并搅拌均匀，滤去杂质浇制成糊状模料，即可以压制熔模。压制熔模普遍采用压制成型的办法。该方法允许使用液态、半液态以及固态、半固态模料。液态和半液态模料在低的压力下压制成型，称为压注成型；半固态或固态模料在高的压力下压制成型，称为挤压成型。无论是压注成型还是挤压成型，都必须考虑充填和凝固时的优缺点。

(1) 压注成型

压注成型的注蜡温度多在熔点以下，此时模料是液、固两相共存的浆状或糊状。呈浆状的模料中，液相显著超过固相量，所以仍保留着液体的流动性。在这种状态下压注，熔模表面具有较低的粗糙度，而且不易出现由于紊流、飞溅带来的表面缺陷。糊状模料的温度比浆状模料更低，已失去流动性，虽少有表面缺陷，但却具有较高的表面粗糙度。

模料压注成型时，不锈钢铸造多少钱，在保证良好充填情况下应尽量采用低的模料温度和压型工作温度。压力的选择并不是越大越好，虽然压力大熔模收缩率小，但压力和压注速度过大，会使熔模表面不光滑，不锈钢铸造报价，产生“鼓泡”（熔模表皮下气泡膨胀），同时，使模料飞溅出现冷隔缺陷。在制模过程中，为了避免模料粘附压型，提高熔模表面光洁度，应使用分型剂，特别是对于松香基模料。

(2) 挤压成型

挤压成型把在低温塑性状态下的模料挤压入型腔，在高压下成型，以减少和防止熔模收缩。挤压成型时的模料处于半固态或固态，该模料在正常条件下比较硬，但在高压下能够流动，其特点是粘度大。因此挤压时压力的大小取决于模料的粘度及在注料孔和型腔中的流动阻力。模料的粘度愈大，注料孔径愈小，型腔尺寸愈大而横截面积愈小以及模料行程愈长，则模料流动时的阻力愈大，因此需要愈高的挤压压力。采用半固态模料挤压成型，熔模的凝固时间缩短，因而生产率，特别适用于生产具有厚大截面的铸件。

泰州不锈钢铸造-伟工科技覆膜砂铸造-铸造不锈钢由安徽伟工机械科技有限公司提供。安徽伟工机械科技有限公司为客户提供“电涡流缓速器组件，车辆配件，阀门及配件，工业管道配件研发”等业务，公司拥有“伟工”等品牌，专注于机械及工业制品项目合作等行业。，在芜湖县机械工业园榆林路1388号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：尹经理。