

西门子加工中心报F31137伺服电机坏维修专家

产品名称	西门子加工中心报F31137伺服电机坏维修专家
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1800.00/台
规格参数	品牌:西门子 型号:加工中心 产地:德国
公司地址	上海市松江区强业路951号
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

西门子加工中心报F31137伺服电机坏维修专家；现在虽然有很多维修公司修伺服电机，用户看到网上这么多维修公司弄得用户头晕眼乱，担惊受怕万一修不好，找错人等疑虑，这篇信息提示：上海恒税电气只从事西门子工业方面硬件维修，在上海已有十年西门子维修经验，硬件方面非常好，另外搭建西门子模拟测试平台，从而实验达到维修质量，如有这方面维修需要时多多关照。维修西门子就找西门子公司

西门子加工中心报F31137伺服电机坏维修专家；伺服电机编码器坏了的故障现象

- 1、通讯连不上。
- 2、数据传输过程受到的干扰会增大（有时并不是坏，而是上位机和伺服之间连线不正确，或是有脱落，这是很常见的问题）。
- 3、电机会运行，但不会按照伺服给的指令工作。
- 4、糟糕的是烧坏电机不过可能性很小，除非电机的电源线和编码器的控制线混淆。

伺服电机使用时，如何避免编码器码盘损坏？

一、故障现象

因不当装卸、受力导致编码器码盘破裂、磨损

二、损坏原因

- 1、由于电机轴受异常外力作用，导致编码器码盘随轴位移，与受光镜面摩擦磨损甚至破碎。
- 2、电机安装或运输过程中，摔落、撞击等原因，导致电机径向受力，使得编码器码盘与受光镜面接触磨

损甚至破碎。

三、注意事项

- 1、安装电机时切勿使用过大外力敲击电机轴。
- 2、移动或使用电机时切勿随意丢、扔，避免编码器码盘随轴位移，导致码盘与受光镜面摩擦甚至挤碎码盘。
- 3、由于机械负载安装同心度不足等情况，等同于施加了超过规定值的轴向负载，导致轴承异常受力，码盘错位，磨损甚至破裂