

# 全自动点胶机 诺盛豪 阳江点胶机

产品名称	全自动点胶机 诺盛豪 阳江点胶机
公司名称	深圳市诺盛豪自动化有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区新桥街道黄埔社区黄埔东环路253号杉山电机厂二层
联系电话	13825264961 13825264961

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：深圳市诺盛豪自动化有限公司

### 硅胶点胶封圈接口怎么

硅胶是现代工业制造业中非常常见的胶水，一般根据硅胶的包装或者成分，一般分为300 ml、2600ml或者双组份硅胶，主要用于产品绝缘、防水、防潮、防静电的作用，现在硅胶一般采用自动点胶机来实现点胶工艺，大大提高产品生产效率，减少人工的投入，硅胶自动点胶机在点胶过程中很容易出现工艺缺陷；

例如胶点大小不合格、拉丝、接口大小不一等，要解决这些点胶问题要从头看起，分析原因的来龙动脉、方便解决问题：点胶量的大小在硅胶点胶机工作的过程中，点胶量的大小也会影响其点胶的效果，所以在使用硅胶点胶机的过程中应当根据相应的规定来控制点胶量的大小，保证有充足的胶水来粘结组件，同时又需要避免胶水过多，具体点胶量的多少应当由时间的长短来决定，还需要根据生产当中的情况，比如胶水的粘性和室温等设置点胶参数。

点胶的压力大小点胶时通常需要配合胶枪和控制器等配套配件提供一定的压力来保证胶水

的供应，而压力的大小决定了供胶量和胶水流出的速度，压力如果过大就会造成胶水溢出胶量过多，而压力太小则会出现点胶断续和大小线径现象，从而可能会导致产品缺陷，因此点胶压力的大小也是需要严格控制的，应该根据胶水的性质与工作环境的温度来选择压力的大小。

硅胶点密封圈接口怎么硅胶点胶机的点胶效果还会受针头大小以及针头与工作面之间的距离，胶水的粘稠和胶水的温度、气泡等多种条件的影响；除此之外，硅胶胶水的粘稠性和滞后性引起的收胶拖尾问题，可通过点胶机拉丝动作来解决。因此在使用优价的硅胶点胶机进行点胶时，要控制好以上几种技术参数，方可保证点胶效果。

### 影响点胶机精度的因素

1、点胶量的大小和胶水的属性众所周知全点胶机作为电子企业广泛应用的设备所针对的工作对象便是胶水，而不同的胶水制品属性和适合使用的点胶设备也不完全相同。通常全点胶机在运行的过程中都需要将胶水与电子产品之间保持一定的距离，如若距离过长便可能会致使点胶量变大进而出现胶水过多的情况，因此一定要控制好设备出胶点和产品之间的距离。

2、释放点胶压力的大小由于全点胶机在实际点胶的过程中需要借助于内部压力降胶水挤出出胶点，进而胶水低落之电子产品上面相应的部位。如若全点胶机内部的压力过大便可能会一次性挤出过多的胶水致使电子产品上面低落过多的胶水，而内部压力过小则可能会致使胶水断断续续的低落到电子产品上面的现象，进而因胶水量过少引发电子产品出现生产缺陷。

### 点胶机主要有三大组成部分

1、执行机构，点胶机的执行机构主要由机械手和躯干两个部分组成。为了配合机械手的运作，一般选用所谓直线液压缸、摆动液压缸、电液脉冲马达、伺服液压马达、交流伺服电动机、直流伺服电动机以及步进电动机等执行机构。点胶机的躯干是点胶机的主体部分，包括安装手臂、动力源、各种执行机构的支架等都属于点胶机的躯干。

2、驱动装置，驱动装置主要分为四种，分别是液压驱动、气压驱动、电气驱动以及机械驱动。其中主要使用电气驱动和气动驱动。

3、控制系统，为了保证点胶操作简单，高速精准。点胶机的控制系统配备了运动控制卡

、手持式示教盒。详细的点胶机相关参数可到我司（深圳市诺盛豪自动化有限公司）查  
关资料，或者联系我司业务，我司会为您提供专业的解决方案。