

昌广亿五金制品 铝铆钉生产 铝铆钉

产品名称	昌广亿五金制品 铝铆钉生产 铝铆钉
公司名称	东莞市昌广亿五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市清溪镇厦坭管理区厦坭路62号A栋厂房103
联系电话	13532335853 13532335853

产品详情

对锁子母螺丝子钉配多大比较合适

众所周知，对锁子母螺丝是由一个对锁螺母和一个子钉螺丝组合而成。我们都知道如何设计母钉，却少有人知道如何搭配合适的子钉。

通常而言，母钉的杆径和铆接产品的开孔直径是一致的，母钉的长度和铆接工件的铆接厚度是一样的，而帽径和帽厚我们根据实际效果和需要进行调整。但如果子钉螺丝没有选择好，对于实际的铆接效果是大打折扣的。从我们昌广亿五金制品有限公司多年的生产研发经验来看，杆径6以及6以下的子母螺丝，选择自己小一号的子钉螺丝较为妥当。例如杆径5的对锁子母螺丝就应该选择M4的子钉螺丝，而杆径6到杆径10的对锁子母螺丝可以选择比母钉杆径小2号的子钉螺丝，杆径8的对锁螺母，可以选择M6的子钉螺丝。而我们在设计子钉螺丝的长度的时候，也是有讲究的，通常子钉螺丝的长度和母钉的杆径一样，效果会好一点，如果要调整，上下幅度也不宜超过30%，铁和铝材质的子母螺丝可以适当放大。

铁铆钉

纯铁是带有银白色金属光泽的金属晶体，铝铆钉生产，通常情况下呈灰色到灰黑高纯铁丝色无定形细粒或粉末。有良好的延展性、导电、导热性能，同时有很强的铁磁性，属于磁性材料。常温时，铁在干燥的空气里不易与氧、硫、氮等非金属单质起反应，若有杂质，铝铆钉生产厂家，在潮湿的空气中易锈蚀，实心铝铆钉，在有酸、碱或盐的溶液存在的湿空气中生锈更快。

顾名思义，铁铆钉就是以铁为原材料锻造出来的，因此也具有有良好的延展性、导电性、导热性以及强烈的磁性。区别铁铆钉和不锈钢铆钉、铝铆钉和铜铆钉只需要一块小小的磁铁便一清二楚。但铁铆钉突出的问题就是不耐腐蚀，刚出来的铆钉如果不是表面有一层保护油，短短几分钟就可以腐蚀殆尽，因此基本所有的铁铆钉都离不开相应的表面处理，铁铆钉可镀镍，白锌，蓝锌，黑锌，彩锌，镀铜，镀铬等，均可通过ROHS检测。

缺陷

近年来，由于超低碳深冲用钢具有钢质纯净度高、冷作硬化小、深冲成型性好和强度高、耐磨损、安全性好的特点，被广泛应用于机械工程制造和玩具生产等行业中。制造空心铆钉的基本工艺为：盘料—酸洗、磷化、皂化、烘干—冷拔—再结晶退火—精拔—多工位冷镦机上挤压成型(包括剪切下料、镦头、冲空心)—表面镀镍或镀锌—“打花”试验—包装入库。

“打花”试验(即模拟空心铆钉铆接状况的试验)中，铆钉空心部位受压产生膨胀和翻边，铝铆钉，其翻边过程类似于薄板的扩孔及翻边成型过程，其空心部位的外缘受力及变形，故对材料的成型性能要求很高。“打花”翻边时，有时会产生翻边开裂、下镦等缺陷。

(1) 超低碳钢铆钉冷镦成型时的缺陷形式主要有5种类型：镦头开裂、翻边开裂、下镦、滑移裂纹和翻边不完全。(2) 生产工艺主要应控制较低的钢坯加热温度(1150~1200)并严格控制盘条吐丝温度在910~930 ，使盘条成品具有适中的晶粒大小，以6~6.5级为宜;提高盘条表面质量。(3) 在材料使用方面应通过调整拉拔变形量及在适当的工序、采用相应的退火工艺，改善材料的冷镦成型性能，减轻或消除翻边开裂、下镦和翻边不完全等冷镦成型缺陷。

昌广亿五金制品-铝铆钉生产-铝铆钉由东莞市昌广亿五金制品有限公司提供。东莞市昌广亿五金制品有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！