

# 舟山冲压模具 冲压模具定做 乐诚模具

产品名称	舟山冲压模具 冲压模具定做 乐诚模具
公司名称	永康市开发区乐诚模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康经济开发区邵宅富源小区145号
联系电话	18314956994

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：永康市开发区乐诚模具厂

乐诚模具主要生产：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

拉伸工序安排：

- 1.材料较薄拉伸深度比直径大的零件:用减小筒形直径来达到增加高度的方法，冲压模具设计，圆角半径可逐次小。
- 2.材料较厚拉伸深度和直径相近的零件:可用维持高度不变逐步减小筒形直径过程中减小圆角半径。
- 3.凸缘很大且圆半径很小时:应通过多次整形达成。
- 4.凸缘过大时:必要时采应胀形成形法。

为体现“凸缘不变”原则，让次拉伸形成的凸缘不参与以后各次的拉伸变形，舟山冲压模具，宽凸缘拉伸减首次入凹模的材料(即形成壁与底的材料)应比后拉伸完成实际所需的材料多3~10%。

注:按面积计算拉伸次数多时取上限，反之取下限。这些多余的材料将在以后各次拉伸逐步返回到凸缘上

，引起凸缘变厚但能避免头部拉裂，局部变薄的区域可通过整形来修正。因此拉伸时严格控制各次的拉伸高度是相当重要的。

乐诚模具主要生产：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

### 拉伸模具的保养

要重视拉伸模具的表面保养，它直接影响产品的表面质量，重点是防止锈蚀，因此，选用一种适合的、专业的防锈油就尤为重要。当拉伸模具完成生产任务后，应根据不同注塑采取不同方法仔细清除残余注塑，可用铜棒、铜丝及专业模具清洗剂清除模具内残余注塑及其他沉积物，然后风干。禁用铁丝、钢条等坚硬物件清理，以免划伤表面。若有腐蚀性注塑引起的锈点，精密冲压模具，要使用研磨机研磨抛光，并喷上专业的防锈油，然后将拉伸模具置于干燥、阴凉、无粉尘处储存

乐诚模具主要生产：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

### 拉伸模具工件热处理的注意要点

拉伸模具在进行拉伸中，工件由于冷塑性变形，冲压模具定做，产生冷作硬化，使其塑性降低，变形抗力和硬度增大，再加上模具设计不合理，就需要进行中间退火，以软化金属，恢复塑性，其注意要点如下：

- 1.在一般工艺中中间退火不是必须的，毕竟要增加成本，要在增加工序和增加退火中进行选择!
- 2.退火一般采用低温退火，即再结晶退火。

舟山冲压模具-冲压模具定做-乐诚模具(推荐商家)由永康市开发区乐诚模具厂提供。“铜火锅拉伸模,铝锅拉伸模具,不锈钢拉伸模,五金拉伸模具”选择永康市开发区乐诚模具厂，公司位于：浙江省永康经济开发区邵宅富源小区145号，多年来，乐诚模具坚持为客户提供好的服务，联系人：贺经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。乐诚模具期待成为您的长期合作伙伴！