

豆制品加工厂污水处理设备--浩宇中兴

产品名称	豆制品加工厂污水处理设备--浩宇中兴
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	35000.00/套
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH-5 处理工艺:生化处理
公司地址	潍坊市潍城区和平路2669号
联系电话	15963699010

产品详情

豆制品加工厂污水处理设备--浩宇中兴

豆制品废水来源及特点：

1.豆制品生产工艺及产污环节：

豆制品生产具有作坊式生产、产量低且分散、生产工艺繁多、多集中在城乡结合部等特点。

非发酵类豆制品生产工艺，以豆腐为例，流程为：初选 水洗 浸泡 磨浆 煮浆 点卤 压滤 成品。其中由水洗到压滤均产生废水。

发酵类豆制品生产工艺，以豆腐乳为例，流程为：初选 水洗 浸泡 磨浆 煮浆 点卤 压滤 豆腐 切块发酵 成品。其中由水洗到压滤均产生废水。

一体化设备问题及解决办法：

接触氧化池曝气不均匀原因：曝气风机的出口阀门位置不正常，曝气头损坏。解决措施：及时调整曝气风机的出口阀门，修理曝气头。自动控制出现故障原因：电源不正常，配套升级泵和曝气风机损坏。解决措施：及时检修电源，检查电流是否过大，开关是否断开。

豆制品加工厂污水处理设备处理工艺介绍：

厌氧生物滤池简介：

一、厌氧生物滤池的作用原理：

1、过滤作用：填料截留过滤进水中的大的颗粒物和悬浮物；

2、水解作用：厌氧微生物可以将大分子的不溶性的物质水解转化为小分子的可溶性的物质；

3、吸收作用：厌氧微生物吸附、吸收水中的有机污染物，一部分用于自身的生长繁殖，一部分以沼气的形式通过U型水封出；

4、脱氮作用：将接触氧化床出水回流至厌氧滤池，厌氧微生物中的反硝化菌可以利用回流水中的硝态氮并将其转化为氮气，以去除污水中的氮物质。

污水经厌氧滤池处理后，降低了悬浮物、有机污染物以及氮的浓度，也降低了后续的接触氧化床的负荷。

二、接触氧化床的作用原理：

1、吸附作用：好氧微生物在填料上生长繁殖过程中相互部结形成表面积较大的、浓度较高的生物膜，可以大量吸附水中大部分的有机污染物，使污染物浓度降低；

2、摄取、分解作用：在向反应器内不断通空气的情况

下，好氧微生物可以将吸附的有机污染物作为营养物质摄体内，进行代谢，一部分用于自身的生长繁殖，一部分转化为二氧化碳和水。

接触氧化床使农村污水中的有机污染物浓度进一步降低，出水COD_{Cr}、BOD₅去除率达到80%以上，可以达到国家污水排放二级标准。

三、沉淀池的工作原理：

1、利用重力作用使接触氧化床出水中比重大于水的悬浮污泥下沉至池底，从而使之从水中去除，保证较好的出水水质；

2、沉降到底部的污泥并自动返回至接触氧化床，以维持接触氧化床的污泥浓度。

四、消毒池：

通过采用固体氯对出水进行消毒，可有效杀死水中的细菌、大肠杆菌、病毒等致病微生物，处理后的水清亮透明，无臭味，细菌数和大肠杆菌数均可符合国家污水排放标准。

污水资源化就是按照国家地表水资源的标准，根据不同用途选用不同类别的标准，采用对人体和环境无害的方法对污水进行处理，形成再生水，实现水资源循环利用，污泥处理成有机肥、生物能。与开发新水资源相比，具有不影响生态环境、不争水、不筑坝、不淹地、不需要长距离输水、就地利用、投资省、见效快、成本低等显著优点。

曾有国家领导指出，把节水纳入严重缺水地区的政绩考核，遏制住全国地下水污染加剧状况，要运用成熟适用技术，加快研究提出税收和价格改革的可行方案，完善水治理体制，要有预见性，早动手，是否能像“大气十条”那样拿出几条硬措施。