

蜡线厂家 之元韵通值得信赖 蜡线

产品名称	蜡线厂家 之元韵通值得信赖 蜡线
公司名称	北京之元韵通科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市大兴区西红门镇第十一村鸭场西路61号
联系电话	13911592384

产品详情

北京之元韵通有限公司主营：办公设备（销售大型喷墨打印设备及耗材），针纺织品（棉纱、缝纫线、装帧布等），文化用品（数码打样纸、打印蓝纸、艺术纸），塑料制品（各种胶带、双面胶、保鲜膜、POF收缩膜）及纸制品包装、精装辅助材料等。欢迎新老客户来电来函洽谈合作！

如何修正缝纫机线迹使其缝线紧松适度整齐美观？

- 1)、浮面线：面线的张力过大，或者底线张力过小，底线被面线拉到缝料的上面，两线的交合点浮在缝料上面，面线呈一条直线，并有明显隆起现象，这叫浮面线。解决方法：从面线张力调节盘调到较小的数值，放松调小面线的张力或者调大底线
- 2)、浮底线：面线张力小，或者底线张力过大，面线被拉到缝料的下面，两线的交合点露出缝料的下面，底线形成一条直线，并有明显的隆起现象，这叫浮底线。解决方法：调大面线的张力或者调小底线的张力可以解决
- 3)、线迹松浮：面、底线的张力都比较小，两线的交合点处于缝料之间，但面、底线交合不紧。松弛浮在缝料的上、下两面，稍微用力一拉，缝合的两层缝料就会有缝隙。解决方法：适当加大面、底线张力即可
- 4)、缝料皱缩：面、底线张力都过大，两线的交合点处于缝料之间，但缝料产生皱缩（特别是薄料）和不平直，稍微用力一拉缝料，就会使缝线拉断。解决方法：减小面线、底线的张力即可。

北京之元韵通有限公司主营：办公设备（销售大型喷墨打印设备及耗材），针纺织品（棉纱、缝纫线、装帧布等），文化用品（数码打样纸、打印蓝纸、艺术纸），塑料制品（各种胶带、双面胶、保鲜膜、POF收缩膜）及纸制品包装、精装辅助材料等。欢迎新老客户来电来函洽谈合作！

缝纫线质量问题

我们不管怎么称呼，产品的品种都是相同的，但是每个工厂生产出来的产品质量是不一样的，所以我们在买缝纫线的时候产生要注意以下几点、一：线是采用了什么材质做成的。二：在制线的时候线产生的接头多不多。三：线的拉力、能不能达到我们想要的效果、

北京之元韵通有限公司主营：办公设备（销售大型喷墨打印设备及耗材），针纺织品（棉纱、缝纫线、装帧布等），文化用品（数码打样纸、打印蓝纸、艺术纸），塑料制品（各种胶带、双面胶、保鲜膜、POF收缩膜）及纸制品包装、精装辅助材料等。欢迎新老客户来电来函洽谈合作！

从外观判断缝纫线的质量：

a，成品缝纫线外观上是否有起毛、起珠现象，外表绕线是否均匀，如果不均匀，内里有接头。

b，成品缝纫线外观粗度是否均匀，正常采购三股缝纫线为佳。

c，成品缝纫线成型正常，标示清晰