

溶媒回收|有机溶剂蒸发器

产品名称	溶媒回收 有机溶剂蒸发器
公司名称	上海敏杰制药机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区青高路338号
联系电话	021-57563399 18301902721

产品详情

上海敏杰机械生产的溶媒回收|有机溶剂蒸发器每蒸发一吨溶剂只需要50元，不仅节约能源，还将为用户节省了极大的能源和资金。而且我们的高效节能浓缩机可以使用蒸汽、电、等来加热，打破传统的只能蒸汽来加热的限制。是蒸发浓缩设备技术的一种创新和进步。

市场传统蒸发浓缩设备既需要热源供热，又需要冷源冷却，双向耗能，单位能源成本高，溶剂损耗大。同时热源温度高，特别是对热敏性物料破坏性较大。现有的MVR蒸发机组虽然在运行能耗上有所降低，但在有机溶剂回收方面，由于易燃易爆的气态溶剂与高速运转的压缩机叶轮接触，所以存有安全隐患，而且现场安装维护比较繁琐，占地面积大，操作不方便。针对国内浓缩机目前现状，为了适应用户对装备需求的要求，我司研发本套智能、节能、低温、安全、环保、真空浓缩设备-溶媒回收|有机溶剂蒸发器。

该设备是借鉴制冷原理，载能介质在封闭循环系统完成气态 液态 气态的不断循环往复，介质在相态变化过程中实现放热、吸热，其中释放的热能用于料液升温蒸发，吸收的热能来自料液蒸发产生的二次蒸汽的冷凝热。通过对能源的冷热双侧利用，实现料液浓缩、溶剂蒸发及溶剂回收。

溶媒回收|有机溶剂蒸发器设备优点

- 1、设备开机运行时需要很少的工业蒸汽预热(可以用电加热替代)，设备正常运行过程不需要蒸汽，实现纯电力加热蒸发;
- 2、设备全过程运行温度 45-65 ，可根据不同物料物性，随时调整蒸发温度，另加热的热源不高于 80 ，对热敏性物料蒸发与浓缩尤为适用;

- 3、本套设备采用 PLC 自动控制，自动化程度高,劳动强度低,全程可以自动进料、出料、密度自动检测与控制、自控蒸发温度、真空度等智能化工作;
- 4、设备采用模块化设计与组装，出厂前完成对设备调试，运至工厂时与用户配套设备对接即可工作;
- 5、设备运行安全性高，装置中压缩机压缩的不是气态溶剂，而是与物料进行热交换的换热工质，完全避免了安全隐患;另外，本套设备全套电器防爆设计，安全性高。

敏杰蒸发器传统蒸发器相比

名称	普通单效蒸发器		SDR 高效节能蒸发器	
	水溶液	乙醇溶液	水溶液	乙醇溶液
耗汽量 (kg/h)	1200kg	750	30(预热物料)	
冷却水耗量(t/h)	45	70	13	
电能合计(Kw/h)	12	12	75	50
运行成本(元/1000L)	350	240	90	65
每班运行成本(8小时/班)	2800	1920	720	520
年运行成本(万元)	70	48	18	

设备型号

型号	乙醇蒸发量	总功率	制热功率	蒸发温度	真空度	外型尺寸		
						长	宽	高
	L/h	Kw	KW/h		MPa	mm	T	
SDR-1000	1000	98	75	42-65	-0.05~-0.09	5000	2700	

	(水:600L)									
SDR-2000	2000 (水:1200L)	152	115	5500	4200	12.2				
SDR-3000	3000 (水:1800L)	185	130	6200	4300	14.8				
SDR-5000	5000 (水:3000L)	268	225	7300		19.6				

注：蒸发温度与加热温度根据物料工艺要求可调，蒸发温度越低可能会影响设备蒸发能力。

溶媒回收|有机溶剂蒸发器广泛应用于制药、食品、化工、生物、环保等行业的脱水行业，更适用于有机溶剂的蒸发浓缩，当然，也可用于水容易的蒸发与浓缩。欢迎广大客户来厂考察！