

# 乐诚模具—质优价廉 求购铝锅模具 衢州铝锅模具

产品名称	乐诚模具—质优价廉 求购铝锅模具 衢州铝锅模具
公司名称	永康市开发区乐诚模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康经济开发区邵宅富源小区145号
联系电话	18314956994

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：永康市开发区乐诚模具厂

乐诚模具主要生产：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

### 模具选材要求

#### 耐冷热疲劳性能

有些模具在工作过程中处于反复加热和冷却的状态，使型腔表面受拉、压力变应力的作用，引起表面龟裂和剥落，增大摩擦力，阻碍塑性变形，降低了尺寸精度，从而导致模具失效。冷热疲劳是热作模具失效的主要形式之一，帮这类模具应具有较高的耐冷热疲劳性能。

乐诚模具主要生产：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

## 不锈钢拉伸加工厂做模具应该注意的事

不锈钢拉伸加工，其在制作过程中，对分离这一工序，是否有相应要求？

冲压拉深件，其在制作过程中，求购铝锅模具，对分离这一工序，是有一些相应要求的，因为。其的分离，是在冲压过程中，衢州铝锅模具，使冲压件和坯料，沿一定轮廓线相互分离，同时，铝锅模具定制，保证其分离断面质量，能够满足一定要求。所以，才会有这一结论的。

乐城模具主要生产：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

### 冲压模具常见问题及解决方案

#### 3.披锋不良

- (1) 刃口崩，造成披锋过大重新研磨刃口
- (2) 冲头与凹模间隙过大，线割入块，重新配间隙
- (3) 凹模刀口光洁度差，抛光刀口直壁位
- (4) 冲头与凹模间隙过小，重新省模，配间隙
- (5) 顶料力过大，铝锅模具设计，反向拉出披锋换弹簧，减小顶料力

#### 4.切边不齐

- (1) 定位偏移调整定位
- (2) 有单边成型，拉料加大压料力，调整定位
- (3) 设计错误，造成接刀不平重新线割切边刀口镶块
- (4) 送料不准调整送料器
- (5) 送料步距计算有误重新计算步距，重定接刀位

乐诚模具—质优价廉(图)-求购铝锅模具-衢州铝锅模具由永康市开发区乐诚模具厂提供。永康市开发区乐诚模具厂在冲压模这一领域倾注了诸多的热忱和热情，乐诚模具一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：贺经理。

