

# 新款东风途逸配件发货及时 襄阳众德途逸驾驶室

产品名称	新款东风途逸配件发货及时 襄阳众德途逸驾驶室
公司名称	襄阳众德汽车配件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省襄阳市高新区东风汽车大道特1号锦绣
联系电话	18372271178 18372271178

## 产品详情

### 保护焊

在二氧化碳气体的笼罩下进行堆焊。由于二氧化碳在电弧高温下能与熔池铁水中的碳反应生成，有些气体自熔池中逸出，来不及逸出的就成为焊层里的气孔，因而影响堆焊质量。因此，为了减少气孔，二氧化碳保护焊多采用含碳量低并有充足脱氧剂的专用低碳锰硅合金钢焊丝，焊丝直径为0.4~0.6毫米，新款东风途逸配件发货及时，堆焊层强度高、气孔少、无裂纹，但硬度偏低。此法适用于修理驾驶室、叶子板等薄板件。

襄阳众德专注东风车型多年，主营东风驾驶室总成，空壳，发动机零配件，新能源配件等，

据了解，国内汽车厂商为了控制成本，节省开支，往往会同时选择多个零部件供应商供货，全新东风途逸配件发货及时，不断“砍价”，导致零部件企业之间竞争。一个汽配供应商说：“我们的报价已经很低了，几乎是微利报价，但是还是有比我们低20%的竞争对手。这样的竞争对手正在扰乱市场。长此以往，优良东风途逸配件发货及时，劣币驱逐良币，东风途逸配件发货及时，自我激励的企业也做不下去了。毕竟研发需要钱。”

襄阳众德专注东风车型多年，主营东风驾驶室总成，空壳，发动机零配件，新能源配件等，

自动堆焊是将零件装在堆焊机床上，一边转动，一边施焊。常用的自动堆焊有振动堆焊、二氧化碳保护焊和埋弧焊三种工艺，以振动堆焊应用较为普遍。

### 振动焊接

电源电压为14~18伏，电流为130~170安。焊丝为直径1.4~1.6毫米的高碳钢丝。施焊时，焊丝不断地振动，使电路断开时产生自感电动势，熔化焊丝，进行堆焊。振动焊接的特点是：电压低、电弧热量不大、零件变形小，但焊层中气孔、夹渣、裂纹较多，降低了零件的疲劳强度。此法适用于修理曲轴和各种轴销零件。

襄阳众专注东风车型多年，主营东风驾驶室总成，空壳，发动机零配件，新能源配件等，

新款东风途逸配件发货及时-襄阳众德途逸驾驶室由襄阳众德汽车配件有限公司提供。襄阳众德汽车配件有限公司是从事“东风汽车配件，东风途逸配件，东风驾驶室”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：郭经理。