

换热器密封垫维修 一正换热设备 天津换热器密封垫

产品名称	换热器密封垫维修 一正换热设备 天津换热器密封垫
公司名称	天津市一正换热设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市北辰区双街镇双源科技园龙汇路4号
联系电话	13820686064 13820686064

产品详情

螺旋板式换热器的基本参数

螺旋板式换热器的基本参数：1.螺旋板式换热器的公称压力PN规定为0.6，1，1.6、2.5Mpa（即原6、10、16、25kg/cm）（系指单通道的大工作压力）试验压力为工作压力的1.25倍。2.螺旋板式换热器与介质接触部分的材质，碳素钢为Q235A、Q235B、不锈钢酸港为SUS321、SUS304、3161。其它材质可根据用户要求选定。3.允许工作温度：碳素钢的 $t=0-+350$ 。不锈钢酸钢的 $t=-40-500$ 。升温范围按压力容器的有关规定，天津换热器密封垫，选用本设备时，应通过恰当的工艺计算，使设备通道内的流体达到湍流状态。（一般液体流速1m/Sec气体流速10m/Sec）.设备可卧放或立放，换热器密封垫厂家，但用于蒸气冷凝时只能立放；用于行业必须进行整体热处理，以消除应力。4.选用设备时，应通过适当的工艺计算，使设备通道内的液体达到湍流状态（一般液体速度0.5m/s；气体10m/s）。5.设备可卧放或立放，但用于蒸汽冷凝时只能立放。6.用于行业必须进行整体热处理，以消除应力。7.当通道两侧流量值差较大时，可采用不等间距通道来优化工艺设计。

换热器管板孔桥宽度偏差检查

换热器管板孔桥宽度偏差检查应抽查终(出)钻侧表面(背面)不小于60管板中心角区域内的孔桥宽度。合格标准为设计图纸上标注的要求，且不得低于GB151标准中钢制级管束孔桥宽度的规定。合格率应不小于96%，小管板孔桥宽度应控制在4%以内，换热器密封垫维修，且不能超过5处。超过合格率，则应全管板检查。管板孔应严格垂直于管板密封面，

允差0.05mm，并且管板孔表面不允许存在贯通的纵向或螺旋状条痕，管板孔表面粗糙度Ra值不大于12.5μm(换热管与管板胀接或强度胀+密封焊时)，拉脱槽检查按图纸要求;管板密封面及其他几何尺寸，按图纸要求。对于换热器来讲，管板的加工精度是换热管与管板连接组装管束的关键，管板孔孔心距尺寸偏差的大小直接影响焊管、胀管的施工质量。限制钻孔背面孔桥宽度偏差主要是考虑管板厚度对钻孔的影响，管板孔的垂直度、光洁度高可以防止装管时损伤换热管，保证胀接的质量。现国内生产厂家，换热器密封垫清洗，在机械制造行业有使用数控钻床，根据管板孔排列方式和孔径、孔中心距，一次钻出24个管板孔或36个管板孔，加工精度相对较高，而在化工机械制造行业，很少见到使用数控钻床，管板孔的加工精度和质量还有很大的提升空间。

列管式换热器供热温度不能满足要求处理方法列管式换热器供热温度不能满足要求产生原因：一次侧介质流量不足，导致热侧温差大，压降小。冷侧温度低，并且冷、热末端温度低。并联运行的多台板式列管式换热器流量分配不均。列管式换热器内部结垢严重。处理方法 增加热源的流量或加大热源介质管路直径。平衡并联运行的多台板式列管式换热器的流量。拆开列管式换热器清洗板片表面结垢。

换热器密封垫维修-一正换热设备-天津换热器密封垫由天津市一正换热设备有限公司提供。天津市一正换热设备有限公司在换热、制冷空调设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，一正换热一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：张经理。