

配料控制系统厂家 配料控制系统 选择神力传感器

产品名称	配料控制系统厂家 配料控制系统 选择神力传感器
公司名称	杭州神力传感器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	余杭区良渚街道勾庄建设银行大院内
联系电话	13003610672 13003610672

产品详情

配料控制系统

面对复杂多变的配方以及多种物料配料，自动配料控制系统可依据客户的实际配方和生产工艺，灵活调整多种物料的比例，客户只需在上位机进行参数设置即可。

针对现场环境多变、恶劣，粉尘多，物料有可能受温度、湿度的影响问题，配料控制系统可根据物料选择合适的输送计量设备，如螺旋给料机，配料控制系统厂家，皮带输送机也可增加密封结构。一方面，配料控制系统公司，可以改善优化生产环境，另外一方面，可以防止物料洒落，造成物料浪费，同时对物料起到保护作用。

配料控制系统

面对诸多问题，传统的工业配料方式已经无法满足企业生产需求，影响企业的生产效率和生产质量，自动化、智能化的配料控制系统成为众多生产企业亟待解决的问题。智能配料控制系统是以客户的物料特性、配方、生产工艺为导向，以皮带或配料螺旋为为输送工具，根据用户要求完成散状物料的配比控制以及生产过程中各种数据管理。本系统是集软硬件、基础生产和管理为一体的一体化集成系统，帮助企业实现提高生产效率，优化生产环境，减少成本，增强科学管理的目的。

配料系统如何选择主要是根据客户的行业及物料的特性，自动配料系统设备也有一定的区别的，比如耐火材料行业，虽说都是耐材，可他们分为有很多种：散装料、铁沟料、炮泥、高铝砖等等，要进行改造自动配料项目都是不一样的，每一个生产厂家都有一定的差距，根据客户的产量、多少种物料等，简单来说，就是原物料多少种，就要分为多少个料仓，配料控制系统，颗粒料和粉料各有多少种，配料控制系统批发，就要设定多少个颗粒仓和粉仓。

全套系统使用PLC与上位机的自动配比及输送控制，采用水平（料口与地面齐平）对应加料，大大节省工人体力劳动；空间布局简易紧凑，高低错落有序，有效地节约了空间使用成本；系统集加料、计量、混合、包装、输送于一体，且维护方便，控制简单；系统可以根据客户的不同要求和工况条件非标定制。

配料控制系统厂家-配料控制系统-选择神力传感器(查看)由杭州神力传感器有限公司提供。杭州神力传感器有限公司位于余杭区良渚街道勾庄建设银行大院内。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前神力传感器在传感器中享有良好的声誉。神力传感器取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。神力传感器全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。