

轴乘圈分选仪 WT WT

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 轴乘圈分选仪 WT WT |
| 公司名称 | 苏州德斯森电子有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:WT 型号:WT 测量范围:500 |
| 公司地址 | 苏州市吴中区临湖镇东山大道4168号31幢01室 |
| 联系电话 | 15365396106 18915459593 |

产品详情

| | | | |
|------|------------|------|-----------|
| 品牌 | WT | 型号 | WT |
| 测量范围 | 500 | 测量精度 | 0.03 |
| 尺寸 | 200 (mm) | 重量 | 20 (kg) |

型智能化无损分选仪采用了大屏幕液晶显示屏和大规格数码显示管。显示界面有：、波型图、。用户可根据不同的分选项目选择不同的显示界面，使得被测工件的质量状况在显示屏上一目了然，使使用者操作仪器更直观、更简单。

· 适用范围

铁磁性材料，如：线材、板材、管材、带钢、钢坯及各种汽车零部件、标准件、轴承零部件、锻件、铸钢件等。

- 1、同规格尺寸的钢种区分及钢种鉴别（材料快速分选）。
- 2、同规格尺寸、同一热处理工艺状态工件的硬度检测及快速区分（硬度快速分选）。
- 3、对于碳素结构钢的原材料可测出材料的含碳量（定碳）。
- 4、对材料及热处理后工件的缺陷进行有效的区分和鉴别（探伤）。
- 5、对硬化层深度的检测与分选。

6、对热处理后工件的机械性能（如强度）进行鉴别和分选。

7、对同种材料不同热处理状态的区分。

· 仪器特点

1、非破坏性检测，对工件表面无特殊要求（避免了传统的检测方法需要破坏工件表面状态的缺陷）。

2、仪器操作简单、方便、具有不合格产品声光报警功能（仪器内部设定了人机对话功能，只需在同种规格工件中准备两件标准样件并经过简单的设定后就可进行工作）。

3、检测速度快。（检测时只需将工件定位接触适当的探头即可，效率是传统检测方法的几十倍，甚至几百倍）。

4、满足大批量工件检测的需要，确保产品质量万无一失（可对工件进行全数100%检测，避免了常规的抽样检测而造成的漏检）。

5、仪器灵敏度可调范围宽（检测电流和频率连续可调，适应不同工件和检测项目的需要）。

6、图型界面丰富、被测工件的质量状况显示直观（采用液晶屏显示和数码管双重显示方式，显示界面有：柱状图、波型图、光标图和数字显示四种。根据有关图形和光标的位置可直观观察被测工件的质量状况，经过相关的程序设定后可测得钢种品种、硬度值、硬化层的深度、含碳量等）。

7、仪器造型美观、重量轻、交直流两用（仪器机箱采用高档进口型材、重量轻、仪器内置12v免维护充电电池，适合在无交流电源处工作）。

· 仪器原理

由于导磁性材料的硬度值、材料品种、硬化层的深度、热处理的工艺状态、零部件的缺陷（如：裂纹、气孔、夹杂等）等对磁场的影响是不同的，并存在着一定的逻辑对应关系。当将被测工件接触均匀分布着的磁场探头时，探头内就会产生一个变化的磁场量，该变化的磁场量就会在探头的线圈上产生一个激磁电流并通过导线传送给仪器，经过仪器中心电路分析处理后便可将被测工件的质量状况显示在显示屏上，当和被测项目的标准样件进行比较后就可实现对材料品种、硬度、硬化层的深度、热处理的状态及缺陷的快速鉴别和区分。

