采煤机液压螺母 分条机液压螺母 油嘴式液压螺母

产品名称	采煤机液压螺母 分条机液压螺母 油嘴式液压螺母
公司名称	上海金座流体设备有限公司
价格	200.00/套
规格参数	是否提供加工定制:是 样品或现货:现货 标准编号:100
公司地址	上海市金山区朱泾镇新农浦银路438号7幢303A
联系电话	021-37288576 13501770472

产品详情

是否提供加工定制	是	样品或现货	现货
标准编号	100	品牌	FREEDOM
类别	圆螺母	材料等级	碳钢
产品等级	1	螺纹规格	多款
对边宽度	多种	高度	50（mm）

上海金座液压螺母是先进的螺栓紧固系统.与液压螺栓拉伸器工作原理相同,主要用于狭窄空间的紧固装配和重负载震动机械的紧固.广泛用于船舶螺旋桨及采煤机等大型机械设备中,详细技术参数请致电上海金座公司.

液压螺母工作原理

液压螺母作为一种新型的强力紧固元件，可以用于各种需要强力紧固和强力防松紧固的场合直接取代传统的螺母，尤其是狭小空间无法满足扳手空间和操作空间的场合使用液压螺母更能满足紧固需要。在某些场合用液压螺母直接取代传统螺母可以实现多组液压螺母同步紧固的优越性，实现同步紧固得到相同的预紧力，使安装及装配工作更精确，设备性能提高。

在某些场合不能用液压螺母直接取代现行螺母而要实现强力紧固，可以采用液压螺栓拉紧器来实现和液压螺母具有相同功能和特点的技术要求。

液压螺栓拉紧器同液压螺母工作原理一样，是通过液压力将螺栓拉伸拉长，然后紧固螺母并锁紧从而实现强力紧固，使用液压螺母或液压螺栓拉紧器可以精确设定预紧力，精度高达3%。采用组合设计的液压螺栓拉紧器通过更换不同的拉伸头可以实现一组拉紧器适用多个规格螺栓的拉紧使用，具有完好的通用性和置换性。使用液压螺栓拉紧器具有更简单、更安全、更精确、更可靠、更快捷的优点，为机械设备

的装配、安装、检修带来更高的效率。

液压螺母工作系统

液压螺母工作系统主要由三大部分组成：

①超高压油泵（手动、电动或气动）（选购件）

②超高压软管总成（包括快换接头）（选购件）

③液压螺母（或液压螺栓拉紧器）

液压螺母的广泛应用

液压螺母所具有的结构特殊性和紧固的优越性已经广泛应用于各个领域的强力防松紧固和强力顶紧及强力连接锁紧，尤其适用于经常拆装场合的强力压紧、强力紧固、强力顶紧等需要，在设备制造、设备安装、设备配套和设备维修方面得到了广泛的应用，并取得用其他方法无法比拟的优良效果。

①液压螺母在采煤机机械中的应用

液压螺母在采煤机中的应用已经有十几年的历史了，主要用于采煤机大型箱体的可拆卸连接。采煤机作为一种井下作业的大型设备既要满足运输和下井的需要又要满足各部件之间的连接可靠性还要满足经常维修而进行的拆装需要，采用液压螺母就可以很轻松的实现大型采煤机的电控箱、电机箱、电器箱和中间箱的可靠连接并确保采煤机在正常的工作中不松动确保使用安全性。

②液压螺栓拉紧器在石油管道的应用

长输石油管道是由多个不同规格的管道通过焊接或大型法兰连接的，采用法兰连接必须要求连接螺栓具有一定的强度要求和紧固密封要求。目前采用传统的人力扳手或液压扳手均具有不可克服的缺点：笨重使用不方便、每次仅能紧固一个螺栓、紧固效率低时间长、多组螺栓预紧力不能保证统一、液压扳手成本高。如果采用液压螺栓拉紧器则具有如下优点：轻便使用简单方便、根据需要可同时紧固多组螺栓实现相同预紧力（偏差≤3%）、效率高紧固一组螺栓仅需要1-2分钟、使用成本低尤其适用于没有电源的野外工程或现场工程。

③液压螺母的广泛应用

液压螺母经过几年的快速发展和推广，其应用领域已经得到各个行业充分认识和应用：

▲发电行业汽轮机对轮和大型冷却泵及大型风机的紧固连接；

应用规格：m36，m42，m46，m48，m52，m64，m76，m80

▲化工机械化工设备化工容器大型管道、法兰的紧固连接和密封连接；

应用规格：m64，m72，m80，m120，m135，m220

▲船舶平台大型设备的固定安装和设备连接的应用；

应用规格：m80，m100，m160，m240，m260

▲机车发动机壳体连接大量采用液压螺母和液压螺栓拉紧器；

应用规格：m36，m42，m64，m80

▲新型复合轧辊轧钢机轧环采用专用液压螺母进行的强力顶紧；

应用规格：m200，m220，m240，m260，m275，m280

▲大型轴承（或轮轴）的过盈冷装配使用专用液压螺母进行冷装配工作；

应用规格：m120，m140，m200，tr220，tr240，tr260，tr320，tr360

采煤机液压螺母工作系统:

液压螺母工作系统主要由三大部分组成：

①超高压油泵（手动、电动或气动）（选购件）

②超高压软管总成（包括快换接头）（选购件）

③液压螺母（或液压螺栓拉紧器）