## 畅研机械 泥浆输送泵 输送泵

产品名称	畅研机械 泥浆输送泵 输送泵
公司名称	邢台市畅研机械制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任泽区邢家湾镇西黄庄工业区
联系电话	15030955917 15030955917

## 产品详情

1、目的:指导泵车的泵送、换向、搅拌、水洗液压系统压力调节。

2、应用范围:所有型号泵车。

3、调节步骤:

- 3.1按《泵车调试工艺规程》中的要求作好"准备"和"启动"工作。
- 3.2将主阀块上主溢流阀、辅阀块上所有溢流阀的调节螺杆全部拧松。
- 3.3所有的压力调节均在近控状态下进行。
- 3.4换向压力调节:
- 3.4.1将发动机转速调至1750 ± 100rpm后点动憋压;
- 3.4.2观察换向压力表,缓慢拧紧辅阀块上换向溢流阀调节螺杆,普通泵车将换向压力调定在16Mpa 后锁定调节杆,带臂架减振的泵车要调到18MPa;
- 3.4.3将发动机转速降至怠速,观察换向压力表,要求达到13Mpa,不允许出现掉到零(即跌破蓄能器的气压)的现象;如不符合要求,泥浆输送泵,必须停机查明原因。
  - 3.5搅拌压力调节:
- 3.5.1将发动机转速调至1750 ± 100rpmrpm,并关闭搅拌马达进口球阀,输送泵,此时搅拌压力表显示的即为搅拌系统的压力:
  - 3.5.2检查搅拌反转压力继电器的设定压力:缓慢拧紧辅阀块上搅拌压力溢流阀调节螺杆,将搅拌压

力调至约11.2Mpa,此时搅拌叶片应出现反转趋势(或者是搅拌反转电磁阀应得电),如不符合要求,则调节搅拌反转压力继电器的压力,使之符合要求;

- 3.5.3拔下搅拌反转电磁阀的插头,将搅拌压力调定在12Mpa;
- 3.5.4打开搅拌马达进口球阀,将搅拌反转电磁阀的插头装好。
- 3.6水洗压力调节:

2.在混凝土泵车的首端臂架与臂架转塔的铰接处的首端臂架上,设置混凝土管道切换装置10。安装在首端臂架上的管道切换装置10,可随首端臂架以臂架与臂架转塔铰接轴轴线为中心旋转。该装置由驱动链轮13、首端链轮14、末端链齿轮15、末端齿轮16、传动链条17、锁止钩18构成。

其中首端链轮14与首端切换管道11同轴线固定相连,细石砂浆输送泵,可同轴线旋转。传动链条17将其与驱动链轮13相连。末端齿轮16与末端切换管道12同轴线固定相连,并可同轴线旋转。

短距离泵送时,首端臂架与第二、三节臂架处于蜷收状态,锁止钩18保证、二两节臂架处于蜷收状态相对位置不变。末端链齿轮15与末端齿轮16啮合,传动链条17将末端链齿轮16与驱动链轮13相连。

- 1. 液压系统
- (1) 混凝土泵主要检漏部位
- 1)油箱侧盖、放油螺塞、滤油器、液位计。
- 2) 各油泵、油马达轴头,进出口接头,泄漏油口及壳体装配结合面、油管接头。
- 3) 各液压阀组合面、阀与底板接合面。
- 4)油缸盖及活塞杆密封部。
- (2) 混凝土泵漏油的一般处理方法:

应针对漏油的原因进行处理,修复接合面损失部位,贴合面螺栓紧固力要均匀,清洗污染零件重新装配 ,更换不合格密封件及零件。

- 2. 混凝土泵 漏水
- (1)主要检查:混凝土缸与料斗的接合面,混凝土缸橡胶活塞,放水管接头,料斗卸料口,小端S管轴头等。
- (2)主要处理方法:紧固连接螺栓,更换密封件,调整接合面间隙,修复接合面的损伤部位等

在泵送混凝土结束后,混凝土泵输送管内的混凝土要用气压或水压方法输送到浇注工作面去,因此,在 泵送结束以前,要估算一下输送管内的混凝土量,了解浇注工作面的需要,掌握好停泵时机。 畅研机械(图)-泥浆输送泵-输送泵由邢台市畅研机械制造厂提供。行路致远,砥砺前行。邢台市畅研机械制造厂致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴,更矢志成为混凝土搅拌及其输送机械具有竞争力的企业,与您一起飞跃,共同成功!