

# PA6德国巴斯夫 B3WEG6 含30%玻纤 耐油性 热稳定 可用于汽车歧管和踏板

产品名称	PA6德国巴斯夫 B3WEG6 含30%玻纤 耐油性 热稳定 可用于汽车歧管和踏板
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	24.85/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

## 产品详情

PA6简介：

PA6又名尼龙6，是半透明或不透明乳白色粒子，具有热塑性、轻质、韧性好、耐化学品和耐久性好等特性，一般用于汽车零部件、机械部件、电子电器产品、工程配件等产品。

加工工艺:

干燥处理：由于PA6很容易吸收水分，因此加工前的干燥特别要注意，如果材料是用防水材料包装供应的，则容器应保持密闭。如果湿度大于0.2%，建议在80 以上的热空气中干燥16小时。如果材料已经在空气中暴露超过8小时，建议进行温度为105 ，8小时以上的真空烘干。

熔融温度：230-280 ，对于增强品种为250-280 。

模具温度：80-90 ，模具温度很显著地影响结晶度，而结晶度又影响着塑件的机械特性。对于结构部件来说结晶度很重要，因此建议模具温度为80-90 。对于薄壁的、流程较长的塑件也建议施用较高的模具温度。增模具温度可以提高塑件的强度和刚度，但却降低了韧性。如果壁厚大于3mm，建议使用20-40 的低温模具。对于玻璃纤维增强材料模具温度应大于80 。

注射压力：一般在750-1250bar之间（取决于材料和产品设计）

注射速度：高速（对增强材料要稍微降低）

流道和浇口：对于PA6的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于0.5\*T（这里T为塑

件的厚度)。

如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的小直径应当是0.75mm。

PA6尼龙重要应用:

PA6尼龙产业生产中广泛用于制造轴承、圆齿轮、凸轮、伞齿轮、种种滚子、滑轮、泵叶轮、电扇叶片、蜗轮、推进器、螺钉、螺母、垫片、高压密封圈、耐油密封垫片、耐油容器、外壳、软管、电缆护套、剪切机滑轮套、牛头刨床滑块电磁分派阀座、冷摆设置装备摆设、衬垫、轴承连结架、汽车和拖沓机上种种输油管、活塞、绳索、传动皮带，纺织机器产业设置装备摆设零雾料，以及日用品和包装薄膜等。