

## J707Ni高强度低合金钢焊条

产品名称	J707Ni高强度低合金钢焊条
公司名称	唐山丹江焊接材料有限公司
价格	15.00/千克
规格参数	
公司地址	路南区复兴路22-1
联系电话	0315-3756608 18332776434

## 产品详情

J555纤维素焊条 国标：E8011-G

特性和用途：用于低合金钢管环缝对接的向下立焊及相应强度等级的结构的向下立焊。

J556低合金钢焊条 国标：E8016-G 特性和用途：适用于焊接中碳钢和15MnTi，15MnV等低合金钢结构。

J606低合金钢焊条 国标：E9016-D1

特性和用途：用于焊接中碳钢及相应强度的低合金高强度钢结构，如15MnVN等钢。

J606RH低合金钢焊条 国标：E6016-G 特性和用途：用于焊接压力容器、桥梁、水电站下降管及海洋工程等重要结构，与CF60（62）钢达到良好匹配。 J607低合金钢焊条 国标：E9015-D1

特性和用途：用于焊接中碳钢及相应强度的低合金高强度钢结构，如15MnVN。 J607RH低合金钢焊条

国标：E6015-G 特性和用途：用于焊接压力容器、桥梁、水电站下降管及海洋工程等重要结构，与CF60

（62）钢达到良好匹配。 J707低合金钢焊条 国标：E10015-D2 特性和用途：主要用于焊接相应强度的低合金钢结构。15MnMoV、14MnMoVB、18MnMoNb等，焊后结构可在焊态或回火（550-650）条件下

工作。 J707Ni低合金钢焊条 国标：E10015-G 特性和用途：用于焊接相应强度级别的低合金高强度钢结构

。如14MnMoVB、WEL-TEN70和日本的HW56等低合金高强度钢。 J757低合金钢焊条 国标：E11015-G

特性和用途：用于焊接抗拉强度相当于740Mpa左右的低合金高强钢结构。