

## 5%银焊条15%银焊条35%银焊条银焊条，焊丝，焊片

产品名称	5%银焊条15%银焊条35%银焊条银焊条，焊丝，焊片
公司名称	唐山丹江焊接材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	路南区复兴路22-1
联系电话	0315-3756608 18332776434

## 产品详情

银基钎料（即银焊条、银焊丝、银焊环、银焊片、银焊膏）系列焊材主要有：2%银焊条(即国标HL209银焊条);5%银焊条(HL205银焊条);15%银焊条(HL204银焊条);18%银焊条(德标+00Degassa1876银焊条);25%银焊条(HL302银焊条);30%银焊条(德标L-Ag30cd银焊条);35%银焊条(Bag-2银焊条);40%银焊条(Bag-28银焊条);45%银焊条(HL303银焊条);50%银焊条(HL304银焊条);56%银焊条(Bag-7银焊条);60%银焊条;65%银焊条70%银焊条;72%银焊条(HL308银焊条);85%银焊条等品种,形状有条状、丝状、环状、粉状、膏状、非晶太等。广泛应用于机电、电子、家电、五金、汽配等行业。

银焊条产品特点：

- 1、流动性好，价格便宜，工艺性能优良；
- 2、具有不高的熔点、良好的湿润性和填满间隙的能力；
- 3、接头强度高、塑性好、导电性和耐腐蚀性优良；
- 4、钎焊铜及银有自钎性，可不用钎剂。适用于接触焊、气体火焰焊、高频钎焊及某些炉中钎焊，钎焊接头具有较好的强度及导电性。

银焊条牌号及性能：

### 一、银铜磷钎料

- 1、含银2%, BAG-2B 等同美标AWS BCuP-6、国标BCu91PAg及L209，具有良好的流动性和填充能力，广泛用于空调、冰箱、机电等行业，铜及铜合金的钎焊。熔点645-790摄氏度。
- 2、含银5%, BAG-5B等同于美标AWS BCuP-3国标BCu88PAg及L205，有一定塑性，适用不能保持紧密配合

的铜及其合金接头的焊接。熔点645-815摄氏度。

3、含银15%, BAG-15B等同于AWS BCuP-5国标BCu80AgP及L204, 具有接头塑性好, 导电性提高, 特别适用间隙不均场合。可钎焊承受振动载荷的铜及其合金接头的钎焊。熔点645-800摄氏度。