

宜兴富士变频器OH2维修

产品名称	宜兴富士变频器OH2维修
公司名称	无锡康思克电气有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:富士 型号:P1S 产地:宜兴
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号
联系电话	0510-83220867 15961719232

产品详情

宜兴富士变频器OH2维修1、过电压的损害

变频器过电压首要是指其中心直流回路过电压，中心直流回路过电压首要损害在于：

- (1)引起电动机磁路饱满。关于电动机来说，电压主过高必定使电机铁芯磁通添加，或许导致磁路饱满，励磁电流过大，从而引起电机温升过高；
 - (2)损害电动机绝缘。中心直流回路电压升高后，变频器输出电压的脉冲幅度过大，对电机绝缘寿命有很大的影响；
 - (3)对中心直流回路滤波电容器寿命有直接影响，严峻时会引起电容器爆裂。因而变频器厂家一般将中心直流回路过电压值限制在DC800V左右，一旦其电压超越限制值，变频器将按限制要求跳闸维护。
- 2、过电压的原因 一般能引起中心直流回路过电压的原因首要来自以下两个方面：

- (1)来自电源输入侧的过电压 宜兴富士变频器OH2维修 正常状况下的电源电压为380V，答应差错为-5%~+10%，宜兴富士变频器OH2维修经三相桥式全波整流后中心直流的峰值为591V，一般电源电压不会使变频器因过电压跳闸。电源输入侧的过电压首要是指电源侧的冲击过电压，如雷电引起的过电压、补偿电容在合闸或断开时构成的过电压等，首要特点是电压改变率dv/dt和幅值都很大。
- (2)制动或减速时刻过短或制动电阻损坏。当变频器拖动大惯性负载时，宜兴富士变频器OH2维修其减速时刻设定的比较小，在减速进程中，变频器输出频率下降的速度比较快，而负载惯性比较大，靠自身阻力减速比较慢，使负载拖动电动机的转速比变频器输出的频率所对应的转速还要高，

电动机处于发电状态，从负载侧向变频器中心直流回路回馈能量，短时刻内能量的会集回馈，或许会中心直流回路及其能量处理单元的承受才能引发过电压毛病。若变频器没有能量处理单元或其效果有限，因而导致变频器中心直流回路电压升高，超出维护值，就会呈现过电压跳闸毛病。

实例：我厂在现场调试进程中有一组辊道电机的变频器呈现速度反应值大于速度设定值，经仔细观察发现：

a) 在轧钢进程中不存在这种状况，当钢脱离辊道后，才呈现这种状况；

b) 当速度反应值大于速度设定值时，直流回路电压为额定电压的125%，超越115%的极限设定值；c) 变频器的进线电压已超越上限；在轧钢进程中，该变频器操控的辊道电机将升速，当钢脱离辊道后辊道电机速度降至本来的速度，若这台变频器未装设制动设备，因进线电压过高，直流回路电压超越了设定的极限值，变频器报过压毛病。

3、过电压的处理对策

(1) 在电源输入侧添加吸收设备，宜兴富士变频器OH2维修减少过电压因素 关于电源输入侧有冲击过电压、宜兴富士变频器OH2维修雷电引起的过电压、补偿电容在合闸或断开时构成的过电压或许发作的状况下，能够采用在输入侧并联浪涌吸收设备或串联电抗器等办法加以解决。关于这一点，我厂设备在设计时就考虑到在输入侧装有进线电抗器，增强变频器抗电压改变的才能。

(2) 在输入侧添加逆变电路的办法 处理变频器中心直流回路能量一般好的办法就是在输入侧添加逆变电路，能够将多余的能量回馈给电网。关于这一点，我厂在设备选型时就考虑带有回馈设备。

(3) 从变频器已设定的参数中寻觅解决办法 在满足操控要求的条件下，恰当添加或延伸制动时刻或减速时刻（特别针对大惯性负载的停机需考虑）。

在工艺流程中如不限制负载减速时刻时，变频器减速时刻参数的设定不要太短，而使得负载动能开释的太快，该参数的设定要以不引起中心回路过电压为限，特别要注意负载惯性较大时该参数的设定。假如工艺流程对负载减速时刻有约束，而在限制时刻内变频器呈现过电压跳闸现象，就要设定变频器失速自整定功用。

二、变频器欠电压(Uu)毛病原因剖析及对策

1、电源缺相原因：当变频器电源缺相后，三相整流变成二相整流，在带上负载后，致使整流后的DC电压偏低，构成欠压毛病。

对策：查看变频器电源的空开或触摸器触点是否触摸杰出，触点电阻是否太大，输入电压是否正常等。

2、一起作业或一起起动的变频器过多 原因：当多台变频器一起起动或作业时，会构成电网电压呈现短暂的下降，当电压下降持续时刻超越变频器答应的时刻（一般变频器都有一个答应压降的一般短时刻）时，就会构成变频器的欠压毛病。 对策：尽量减少一起起动或作业的变频器的台数，变频器输入侧加装AC电抗器，真实不可就添加供电变压器的容量。

三、变频器过热(OH)毛病原因剖析及对策

1、周围环境温度过高 原因：变频器内部是由无数个电子器件构成的，宜兴富士变频器OH2维修其作业时会发生很多的热量，特别是IGBT作业在高频状态下，发生的热量会更多。假如环境温度过高，也会导致变频器内部元器件温度过高，

为维护变频器内部电路，宜兴富士变频器OH2维修此刻变频器会报温度高毛病并停机。

对策：下降变频器所在场所的温度，如能够加装空调或电扇等强制制冷办法。

2、变频器通风不良原因：如变频器自身的风道堵塞或操控柜的风道被阻塞时，会影响变频器内部的散热，导致变频器过热报警。对策：定时检修变频器，清除其风道的废物，顺畅风道。

3、电扇卡阻或损坏原因：变频器电扇坏时，很多的热量积聚在变频器内部散不出去。对策：替换电扇。

4、负载过重原因：当变频器所带负载过重（小马拉大车）时，会发生过大的电流，发生很多的热量，有时变频器也会过热报警。对策：减小负载或添加变频器的容量（一般设备选型时都会考虑变频器容量为负载功率的1.8倍）。

四、变频器过流(OC)毛病原因剖析及对策

1、变频器过电流的现象

(1) 从头启动时，一提速就跳闸，这是过电流十分严峻的现象。首要原因有：宜兴富士变频器OH2维修负载短路，机械部位有卡住；逆变模块损坏；电动机的转矩过小等现象引起。

(2) 上电就跳，这种现象一般不能复位，首要原因有：模块坏、驱动电路坏、电流检测电路坏。

(3) 从头启动时并不当即跳闸而是在加快时，首要原因有：加快时刻设置太短、电流上限设置太小、转矩补偿(V/F)设定较高。

2、变频器过电流的原因及处理对策

(1) 变频器输出短路原因：常常是因为负载短路而引起的，一般常见的就是电机短路（电机振动引起接线松动短接而构成短路）。对策：咱们在平常出产期间，现场都设有机械、电气巡检人员，定时检修期间，对各机械、电气设备进行打扫和紧固螺丝。

(2) 机械部位有卡住或轧钢现场时常会呈现“卡钢”现象。此刻负载俄然增大时，电流也会随之增大，当电流超越变频器设定的过电流值时，为维护变频器内部器件，会报“过电流”毛病跳闸。

常见原因：传动设备损坏；工艺设定不合理板坯过宽，板型欠好。

对策：常常巡检机械设备，改进工艺，进步操作工操作水平。

(3) 传动组织的机械惯性过大，电机的容量相对偏小原因：当传动机械惯性大时，电机容量又偏小，会（特别在刚开始启动时）呈现“小马拉大车”的现象，构成电机电流偏大，导致变频器过流跳闸。对策：关于大惯性负载，在确保电机和负载匹配的前提下，可恰当进步变频器低速启动时的电压进步，延伸变频器的加快时刻等办法来避免变频器过流毛病的发作。

(4) 变频器启动加快时刻设定太短；宜兴富士变频器OH2维修V/F特性电压进步设定太大。原因：宜兴富士变频器OH2维修变频器启动加快时刻设定太短变频器输出频率的改变远远超越电机转速的改变（失速）；V/F电压进步太大，变频器输出频率已经比较高了，而电机转速还比较低（即电机转速的改变滞后于变频器频率的改变），也会构成失速毛病。这种“失速”就会导致变频器过流毛病。对策：延伸变频器的加快时刻设定；别的，低速电压进步也要要在实践中重复实验，不要设置太大，否则会导致变频器一起动就发作过流毛病。

在变频器常见毛病处理中，由其外围电路引起的毛病所占比例较大，在日常维护时，应注意查看电网电压，改进变频器、电机及线路的周边环境，定时清除变频器内部灰尘，经过加强设备管理一般大极限地下降变频器的毛病率。

安邦信变频器维修中常见的故障原因分析，大家在维修这款变频器之前必须要记住一个问题，宜兴富士变频器OH2维修那就是变频模块和驱动电路之间在故障上有着很大的关系，很多时候当变频器发生故障

时，往往是因为变频模块炸裂所引起的，此外，驱动电路也会受到一定的影响，因此我们在进行变频器维修过程中一定要把这两个地方彻底检查清楚，下面小编为大家整理了5个安邦信变频器维修过程中常见的故障原因。