

玻纤增强PA66 70G33L美国杜邦 加纤33抗蠕变注射成型

产品名称	玻纤增强PA66 70G33L美国杜邦 加纤33抗蠕变注射成型
公司名称	上海乐轩塑料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:PA66 型号:70G33L 产地:美国杜邦
公司地址	上海市奉贤区明城路1088弄7号12层
联系电话	15900629098

产品详情

品牌

美国杜邦

牌号

70G33L

加工级别

注塑级

特性级别

标准级

用途级别

通用级,电子电器部件

密度

1.36 g/cm

熔流率

0.60 %

收缩率

1.6 %

可售卖地

全国

产品详情

Product details

产品参数

性能项目 试验条件[状态] 测试方法 测试数据 数据单位 机械性能 断裂应力 (V=50mm/min) 干/湿160/70MPa
拉伸弹性模量 干/湿5800/3500MPa 屈服伸长率 (V=50mm/min) 干/湿3.5/15% 弯曲强度 干/湿180/100MPa
拉伸屈服应力 (V=50mm/min) 干/湿160/70MPa 伸长率 0.5%, +23 湿2100MPa 卡毕冲击强度 30 干45KJ/m²
断裂伸长率 (V=50mm/min) 干/湿3.5/15% 弯曲模量 干/湿5200/2500MPa 拉伸蠕变模量 1000h, 湿2100MPa
卡毕缺口冲击强度 30 干/湿7KJ/m² 球压硬度 干/湿180/95MPa 卡毕缺口冲击强度 +23 干/湿8/20KJ/m²
埃佐缺口冲击强度 +23 干/湿6KJ/m² 卡毕冲击强度 +23 干/湿50/105KJ/m² 电气性能 体积电阻 干/湿10¹⁵/10¹² .
cm 导热率 干态0.24W/(m.K) 介电常数 1MHz, 干/湿3.8/7 相对电弧径迹指数 CT1 干/湿CTI 550 损耗角 1MHz, 干
/湿0.025/0.24 表面电阻 干/湿10¹²/10¹⁰ 介电强度 K20/P50, 干/湿80/70KV/mm 热性能 热变形温度 0.45MPa 负
荷, 干态215 温度指数在20000h/5000h后拉伸强度下降50%时 120/150 线性热膨胀系数 (23-80) , 干
态3-3.5/7-810-5/K 比热容 干态1.6J/(g.K) 热变形温度 1.8MPa 负荷, 干态190 使用温度 200 其它性能 冲击、
破坏能量 +23 干/湿10/30J

PA66又称尼龙66；聚己二酸己二胺；nylon 66，缩写 NY66。

化学式：[-NH(CH₂)₆-NHCO(CH₂)₄CO]_n-

外观 白包或带黄色颗粒状

密度 (g/cm³) 1.10-1.14

拉伸强度(MPa) 60.0-80.0

洛氏硬度 118

冲击强度 (kJ/m²) 60-100

静弯曲强度 (MPa) 100-120

马丁耐热() 50-60

弯曲弹性模量 (MPa) 2000 ~ 3000

体积电阻率 (cm) 1.83×10^{15}

介电常数 1.63

优点：1、具高抗张强度；2、耐韧、耐冲击性特优；3、自润性、耐磨性佳、耐药品性优；4、低温特性佳；5、具自熄性。

性状：半透明或不透明乳白色结晶形聚合物，具有可塑性。密度 1.15g/cm^3 。熔点 252°C 。脆化温度 -30°C 。热分解温度大于 350°C 。连续耐热 $80-120^\circ\text{C}$ ，平衡吸水率 2.5% 。能耐酸、碱、大多数无机盐水溶液、卤代烷、烃类、酯类、酮类等腐蚀，但易溶于苯酚、甲酸等极性溶剂。具有优良的耐磨性、自润滑性，机械强度较高。但吸水性较大，因而尺寸稳定性较差。

应用：广泛用于制造机械、汽车、化学与电气装置的零件，如齿轮、滚子、滑轮、辊轴、泵体中叶轮、风扇叶片、高压密封围、阀座、垫片、衬套、各种把手、支撑架、电线包层等。亦可制成薄膜用作包装材料。此外，还可用于制作医疗器械、体育用品、日用品等。

典型应用范围：

同PA6相比，PA66更广泛应用于汽车工业、仪器壳体以及其它需要有抗冲击性和高强度要求的产品。

注塑模工艺条件：

干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在 85°C 的热空气中干燥处理。如果湿度大于 0.2% ，还需要进行 105°C ，12小时的真空干燥。

熔化温度： $260\sim 290^\circ\text{C}$ 。对玻璃添加剂的产品为 $275\sim 280^\circ\text{C}$ 。熔化温度应避免高于 300°C 。

模具温度：建议 80°C 。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于 40°C 的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

注射压力：通常在 $750\sim 1250\text{bar}$ ，取决于材料和产品设计。

注射速度：高速（对于增强型材料应稍低一些）。

流道和浇口：由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于 $0.5t$ （这里 t 为塑件厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的小直径应当是 0.75mm 。

化学和物理特性：

PA66在聚酰胺材料中有较高的熔点。它是一种半晶体-晶体材料。PA66在较高温度也能保持较强的强度和刚度。PA66在成型后仍然具有吸湿性，其程度主要取决于材料的组成、壁厚以及环境条件。在产品的设计时，一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。为了提高PA66的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。PA66的粘性较低，因此流动性很好（但不如PA6）。这个性质可以用来加工很薄的元件。它的粘度对温度变化很敏感。PA66的收缩率在 $1\%\sim 2\%$ 之间，加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到 $0.2\%\sim 1\%$ 。收缩率在流程方向和与流程方向相垂直方向上的相异是较大的。PA66对许多溶剂具有抗溶性，但对酸和其它一些氯化剂的抵抗力较弱。

用途：

- 1、电子电器：连接器、卷线轴、计时器、护盖断路器、开关壳座、插座、接头、垫圈等；
- 2、汽车：散热风扇、门把、油箱盖、进气隔栅、水箱护盖、灯座、滤油器、变速杆等；
- 3、工业零件：椅座、自行车输框、溜冰鞋底座、纺织梭、踏板、滑轮、电动工具等；
- 4、其他：电动工具、护罩、风叶、齿轮、机床附件、运动器材、玩具制品、扎带等。

分类：防静电PA、导电PA、加纤防火PA、防火PA、抗紫外线耐候PA、高温挤出级PA。

我司常年现货供应注塑级PA66、阻燃级PA66、玻纤增强PA66、挤出级PA66、防静电PA66、导电PA66、加纤防火PA66、防火PA66、抗紫外线耐候PA66、高温挤出级PA66；主要产地有美国杜邦、日本东丽、日本旭化成、日本三菱、日本宇部、德国巴斯夫、德国朗盛、美国首诺、罗地亚、瑞士EMS、荷兰DSM等具体如下：

- 【供应】耐磨级PA66 101L美国杜邦经润滑 电气性能佳
- 【供应】耐磨级PA66 101F美国杜邦经润滑 易脱模 电气性能佳 成型周期快
- 【供应】超韧级PA66 ST801美国杜邦 耐低温 注射成型
- 【供应】超韧耐寒级PA66 ST801A美国杜邦注射成型
- 【供应】PA66 ST801AHS美国杜邦 热稳定 超韧耐寒级 注射成型
- 【供应】PA66 ST801AW美国杜邦 抗紫外线 超高韧性 注射成型
- 【供应】食品级PA66 FE5171美国杜邦 玻纤增强33%
- 【供应】玻纤增强PA66 70G33L美国杜邦 加纤33%抗蠕变注射成型
- 【供应】玻纤增强PA66 70G13L美国杜邦 加纤13%注射成型
- 【供应】玻纤增强PA66 80G14A美国杜邦 加纤14%注射成型
- 【供应】PA66 80G14AHS美国杜邦加14%玻纤 注射成型
- 【供应】玻纤增强PA66 70G43L美国杜邦 加纤43%抗蠕变注射成型
- 【供应】PA66 73G30L美国杜邦 加30%玻纤抗蠕变 注射成型
- 【供应】PA66 70G33HS1L美国杜邦 加33%玻纤热稳定 抗蠕变
- 【供应】PA66 70G30HSL美国杜邦加30%玻纤 注射成型
- 【供应】热稳定PA66 70G13HS1L美国杜邦 加13%玻纤
- 【供应】抗水解PA66 70G25HSLR美国杜邦玻纤增强25%热稳定

【供应】 PA66 70G30HSLR美国杜邦加30%玻纤 抗水解 热稳定

【供应】 玻纤增韧PA66 80G33L美国杜邦 加纤33%增韧级抗冲击

【供应】 玻纤增强PA66 80G25HS美国杜邦加纤25%热稳定 抗冲击

【供应】 PA66 80G33HS1L美国杜邦 加33%玻纤热稳定 抗冲击

【供应】 防火阻燃PA66 FR50美国杜邦 加25%玻纤V-0注射成型

【供应】 热稳定PA66 103HSL 103FHS美国杜邦 经润滑 耐磨损

【供应】 纯树脂PA66 FR10 FR15美国杜邦 防火阻燃V-0注塑级

【供应】 PA66 FR7025V0F美国杜邦热稳定 经润滑 无卤阻燃V-0

【供应】 PA66 FR7026V0F美国杜邦热稳定 无卤阻燃V-0

【供应】 矿物增强PA66 FR70M30V0美国杜邦加30%矿物填料 阻燃V-0

【供应】 食品级PA66 FE3071美国杜邦 抗冲击 耐化学性

【供应】 PA66 MT409AHS美国杜邦 热稳定 抗冲击

【供应】 PA66 WRF403美国杜邦 加30%玻纤 热稳定

【供应】 玻纤增强PA66 1300G日本旭化成加纤33%高刚性 高强度

【供应】 通用级PA66 1300S日本旭化成

【供应】 PA66 1402G日本旭化成加33%玻纤 高强度 高刚性 抗热老化

【供应】 PA66 FR200日本旭化成 无卤阻燃V-0

【供应】 热稳定PA66 1402S日本旭化成 抗热老化

【供应】 无卤阻燃PA66 CM3004-V0日本东丽环保V-0注射成型

【供应】 PA66 CM3304-V0日本东丽阻燃V-0注射成型

【供应】 PA66 CM3001G-15日本东丽 加15%玻纤HB注射成型

【供应】 PA66 CM3001G-30日本东丽 加30%玻纤HB注射成型

【供应】 PA66 CM3001G-45日本东丽 加45%玻纤HB注射成型

【供应】 无卤阻燃PA66 CM3004G-15日本东丽 玻纤增强15%环保V-0

【供应】 无卤阻燃PA66 CM3004G-20日本东丽 玻纤增强20%环保V-0

【供应】 无卤阻燃PA66 CM3004G-30日本东丽 玻纤增强30%环保V-0

- 【供应】PA66 CM3006日本东丽未强化 耐候性 阻燃V-2
- 【供应】PA66 CM3006G-15日本东丽 加15%玻纤HB注塑级
- 【供应】PA66 CM3006G-30日本东丽 加30%玻纤HB注塑级
- 【供应】PA66 CM3006G-45日本东丽 加45%玻纤HB注塑级
- 【供应】PA66 CM3301L日本东丽 超高韧性 注射成型
- 【供应】PA66 A3EG3德国巴斯夫加15%玻纤 热稳定 耐候性 低粘度
- 【供应】PA66 A3EG5德国巴斯夫加25%玻纤 尺寸稳定 绝缘
- 【供应】PA66 A3EG6德国巴斯夫加30%玻纤 热稳定 耐候性 低粘度
- 【供应】PA66 A3EG7德国巴斯夫加35%玻纤 热稳定 尺寸稳定性好 抗热老化 耐候性 低粘度 良好的流动性 耐油 高刚性 着色性良好
- 【供应】PA66 A3WG5德国巴斯夫加25%玻纤 尺寸稳定性良好 高刚性 良好的流动性 低粘度 良好的抗热老化性 耐油
- 【供应】PA66 A3HG2德国巴斯夫加10%玻纤 热稳定 低粘度
- 【供应】PA66 A3K德国巴斯夫热稳定 耐候性 成型周期快 低粘度
- 【供应】无卤阻燃PA66 A3X2G5德国巴斯夫 加25%玻纤V-0易脱模
- 【供应】红磷阻燃PA66 A3X2G7德国巴斯夫 加纤35% ULV-0易脱模
- 【供应】PA66 A3XZG5德国巴斯夫加25%玻纤 抗冲击 阻燃V-0
- 【供应】PA66 BT40Z瑞士EMS 易脱模 高抗撞击 吸潮性差 挤出或注射
- 【供应】PA66 AG-30瑞士EMS 30%GF 15%PTFE+硅酮润滑剂 热稳定 高刚性 耐磨蚀
- 【供应】罗地亚PA66 A246M超高抗冲击性 耐低温撞击 热稳定剂
- 【供应】罗地亚PA66 A205F高流动性 生产阶段快 注射成型
- 【供应】罗地亚PA66 A218V30 加30%玻纤 热稳定剂 润滑剂
- 【供应】罗地亚PA66 A216V30 加30%玻纤 润滑剂
- 【供应】罗地亚PA66 A216V15 加15%玻纤 润滑剂
- 【供应】美国首诺PA66 21SPC润滑剂 高刚性 高强度 经润滑 抗溶解性 耐化学性 耐磨蚀性 耐汽油 耐油 韧性好 脱模
- 【供应】美国首诺R533：加纤33% 润滑剂 高刚性 经润滑 高强度 易脱模

【供应】美国首诺R533H：加纤33% 热稳定 润滑剂 高刚性 经润滑 高强度 易脱模

【供应】美国首诺50BWFS：食品级 高刚性 高强度 抗溶解 良好的颜色稳定性 良好的着色性 耐化学性 耐磨 耐汽油 耐油 韧性良好

【供应】美国首诺R513H：加纤13% 热稳定 润滑剂 高刚性 高强度 经润滑 抗溶解 耐化学性 耐汽油性 耐油 热稳定

我司的宗旨：以质量求生存，以务求信誉，以信誉迎客户，以客户求发展。以迎各地客户来电、来函订购！

如需SGS报告及物性，请来电与我联系索取！